

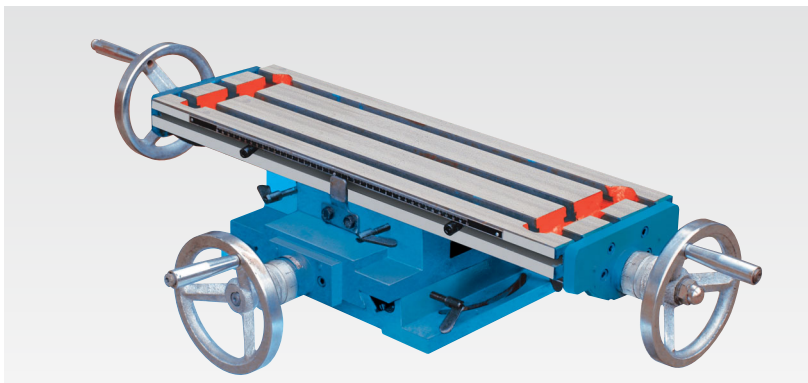
KSR 40 Advance

Легкое перемещение и стабильность благодаря линейным направляющим



Оптимальное удобное управление благодаря бесступенчатой регулировке скорости вращения шпинделя с цифровым индикатором и цифровым отображением глубины сверления

- Высокопроизводительный станок, предназначенный для сверления, нарезки резьбы, зенкования и растачивания
- Оптимальные возможности крепления и обработки благодаря большим путям перемещения и множеству разных станций обработки
- Очень стабильная конструкция обеспечивает высокую точность и надежность



Стол с продольно-поперечным перемещением (дополнительное оборудование)



Фрезеровательный патрон с зажимными цапгами (опционально)

- Быстрое и точное позиционирование инструмента: гидравлический зажим срабатывает по нажатию кнопки, которую можно легко повернуть вперед, назад и из стороны в сторону
- Сверлильная головка перемещается вверх и вниз с помощью двигателя
- Возможно изменение высоты без изменения положения сверления
- Обеспечивается гибкая обработка крупных заготовок
- Сверлильная головка поворачивается на ± 90 градусов
- Автоматическая подача с ограничением глубины
- Толстостенная колонна и четкий выбор всех элементов конструкции обеспечивает высокую точность
- Цифровое отображение глубины сверления

Стандартные комплектующие:

цифровой индикатор частоты вращения, дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади, кубический стол, поворотный горизонтальный стол, цифровой индикатор глубины сверления, галогенная контрольная лампа, устройство подачи охлаждающей жидкости, устройство для нарезания резьбы, сверлильный патрон с вставными оправками, переходная втулка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Технические данные	KSR 40 Advance	
Рабочая зона		
Макс. диаметр сверления	мм	40
Размер нарезаемой резьбы (макс.)		M 30
Вылет	мм	950
Расстояние от кончика шпинделя до стола (макс.)	мм	780
Ход колонны	мм	380
Ход пиноли	мм	200
Наклон головки		$\pm 90^\circ$
Диаметр колонны	мм	220
Зажимная поверхность стола	мм	1.200x505
Количество x ширина Т-образных пазов (стол)	мм	3 / 18
Диапазон перемещения		
Диапазон перемещения верхней балки	мм	590
Главный шпиндель		
Патрон шпинделя		MK 4
Диапазон скорости вращения шпинделя, бесступенчатое регулирование	об/мин	50 - 315, 315 - 2000
Подача		
Поступательные ходы шпинделя (количество)	мм/об	(6) 0,08–0,5
Мощности системы привода		
Главный двигатель	кВт/В	2,2
Двигатель для изменения высоты	кВт/В	1,5
Двигатель насоса подачи охлаждающей жидкости	кВт/В	0,37
Напряжение питания	В	400
Габариты и масса		
Габариты (длина x ширина x высота)	м	1,72x1,2x2,25
Масса	кг	2.740
Арт. №		162363

Дополнительное оборудование	Арт. №:
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Универсальная расточно-подрезная головка ADA / MK4	103402
• Набор зажимных приспособлений. De Luxe 18/M16	105305
• Переходная втулка МК 4/2	103825
• Переходная втулка МК 4/3	103830
• Зажимные тиски станка с системой опускания NZM 160	104920
• Зажимные тиски станка с системой опускания NZM 200	104922
• Набор прецизионных микрометрических нутромеров 50–600 мм	129048
• Стол с продольно-поперечным перемещением с комплектом фрезеровательного патрона	162364

Другое дополнительное оборудование для этого станка см. на нашем сайте в разделе «KSR 40» (поиск продукции)