

САМОПОДЪЕМНЫЙ
САМОЦЕНТРИРУЮЩЕЙСЯ
РАЗМАТЫВАТЕЛЬ

Stalex PMC-1250 (арт. ССР-8)

Stalex PMC-1500 (арт. ССР-8/1500)

ПАСПОРТ

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

1. Назначение.

Универсальный разматыватель предназначен для разматывания стали, закатанной в рулон.

Основным преимуществом разматывателя является **отсутствие необходимости применения грузоподъемных механизмов** при установке на них рулонов стали, самоцентрирование рулона и возможность установки рулона любой ширины до 1250 мм.

Универсальный самоцентрирующийся разматыватель комплектуется тормозным устройством.

2. Технические характеристики.

Модель	Stalex PMC-1250	Stalex PMC-1500
Артикул	ССР-8	ССР-8/1500
Ширина рулона	250 - 1250мм	250 - 1500мм
Внутренний диаметр рулона	480 – 620мм	480 – 620мм
Расстояние от земли до оси внутреннего диаметра рулона	мин – 260мм макс – 650мм	мин – 260мм макс – 650мм
Максимальная масса разматываемого рулона	8 000кг	8 000кг
Длина вала	1820мм	
Размеры в рабочем состоянии, ДхШхВ	2900x1160x1060мм	3500x1160x1060мм
Масса (нетто/брутто)	345/375кг	370/400кг
Размеры в упаковке, ДхШхВ (упаковка - жесткая обрешетка, станок в стрейч пленке)	1450x1100x1200 (ноги) 1800x612x612 (сердечник)	1450x1100x1200 (ноги) 2100x612x612 (сердечник)
Объем при транспортировке в транспортной компании	1.61 м3	

Подъем рулона

1. В рулон листовой стали вставляется вал, с помощью специального ключа, вращая его против часовой стрелки, происходит разжим балок и фиксация вала в рулоне.

2. К валу с обеих сторон ставятся стойки и придвигаются к валу таким образом, чтобы концы валов оказались в рамках стоек.

3. Вращением гаек на стойках происходит подъем рулона стали. Для того чтобы рулон свободно вращался на валу, достаточно приподнять его от земли на несколько миллиметров. Надо заметить, что вращение гаек на" стойках при отрыве рулона от земли требует умеренных усилий, поэтому для облегчения вращения гайки рекомендуется применять любой обрезок трубы соответствующего диаметра. Для исключения перекоса винтов и как следствие заклинивания резьбы в паре винт-гайка, подъем рулона и последующее разматывание необходимо осуществлять строго горизонтально, допускаемое отклонение от горизонта- $\pm 1^\circ$.

4. К рамке одной из стоек с помощью двух болтов прибирается тормозное устройство.

5. Разматывание металла необходимо производить после окончательной установки рулона по уровню и строго перпендикулярно оси разматывателя.

6 ВНИМАНИЕ: При разматывании происходит ослабление крепления рулона на валу и, как следствие, сползание его к одной из стоек. Поэтому в процессе разматывания необходимо несколько раз произвести дополнительный разжим рулона и проверку горизонтальности установки рулона, а для увеличения коэффициента трения рекомендуется подматывать на концы разжимных балок изоленту ПВХ или ХБ.

Краткое описание конструкции.

Универсальный разматыватель состоит

из самоцентрирующегося вала, сваренного из уголка, на котором установлены 4 разжимных балки, приводимые в движение одним винтом с помощью которых происходит фиксация рулона и двух унифицированных стоек (опор), сваренных из швеллера и имеющих ходовой винт и гайку, вращением которой обеспечивается подъем рулона. К рамке опоры с помощью двух болтов крепится тормозное устройство. На опорах спереди имеются втулки для крепления упоров - связей со станком поперечного раскроя металла, либо с линией продольно-поперечного раскроя металла. Разматыватель предназначен для индивидуального использования, и совместно с лёгкими станками продольной и поперечной резки.

Техническое обслуживание универсального самоцентрирующегося разматывателя сводится к периодической протирке керосином и смазке трущихся пар (винт-гайка) и подшипников качения любой консистентной смазкой (солидол).

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 1 год с момента продажи. В течение этого срока предприятие-изготовитель безвозмездно устраняет все неисправности, произошедшие по вине предприятия- изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Разматывающие устройства с механическими повреждениями ремонту не подлежат.

Свидетельство о приемке.

Универсальный разматыватель самоцентрирующийся Stalex PMC-1250 (арт. ССР-8) соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Приёмку произвёл

Свидетельство о приемке.

Универсальный разматыватель самоцентрирующийся Stalex PMC-1500 (арт. ССР-8/1500) соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Приёмку произвёл