

Промышленное Оборудование Интернет Портал  
Тел: +7 (812)602-77-08  
E-mail: info@poip.ru  
www.poip.ru



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Отрезной станок

**Ознакомиться перед запуском в эксплуатацию**

**Содержание**

1. Правила техники безопасности .....	3-4
2. Технические характеристики станка.....	4-5
3. Рисунки станка.....	5-6
4. Перемещение и транспортировка .....	6
5. Установка.....	6
6. Освещенность.....	6
7. Техобслуживание.....	6
8. Панель управления .....	6
9. Перед началом работы.....	7

## Правила техники безопасности

Убедитесь в том, что станок установлен на ровной поверхности.

Выберите достаточное по размеру помещение.

Производитель не несет никакой ответственности за повреждения, причиненные по небрежности при несоблюдении данной инструкции.

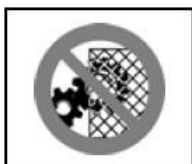


1. НИКОГДА НЕ НАЧИНАЙТЕ РАБОТЫ до тех пор, пока не прочитали инструкцию и не поняли все пункты.



2. ВНИМАНИЕ! Неправильное применение оборудования может быть опасно и повлечь серьезные травмы, поэтому никогда не прикасайтесь к движущимся частям и держитесь от них на расстоянии.

3. Работа на станке будет безопасна при соблюдении нижеприведенных правил.
4. ВНИМАНИЕ! Это очень важно! Вся работа на станке производится одним рабочим.
5. Данная инструкция выдается рабочему, работающему на оборудовании, и хранится у него. Ответственность за это лежит на владельце оборудования.



б. Защитный кожух никогда не снимается и не перемещается.

7. Перед подключением проверьте заземление машины.
8. Проверьте, соответствуют ли характеристики вашей электрической сети характеристикам напряжения и частоты станка.
9. Никогда не используйте поврежденные провода и штепселя. Все провода должны быть вынесены за пределы рабочей зоны и не препятствовать работе.
10. Отрез всегда производится при закрытом кожухе, никогда не прикасайтесь руками к движущемуся диску и держите руки на расстоянии не менее 200 мм от режущей кромки.
11. Убедитесь в том, что провода находятся в специальных защитных кожухах.



12. При работе обязательны рабочая одежда и защитные перчатки.

13. Всегда отключайте станок от сети при проведении технического обслуживания.

14. К работе на станке могут допускаться только квалифицированные совершеннолетние сотрудники (для неквалифицированных рабочих прохождение обучения обязательно).
15. Во время работы всегда следуйте инструкции и обозначениям на машине
16. Наше оборудование создано с учетом всех существующих требований безопасности, поэтому еще раз советуем строго следовать данной инструкции.
17. Движущиеся части должны содержаться в чистоте и быть хорошо смазанными.
18. Для поддержания первоначальных характеристик и сертификационных данных должны использоваться оригинальные запасные части.
19. Всегда выключайте машину вовремя замены режущего инструмента.
20. Не держите руки в непосредственной близости от области резания, когда мотор включен. При укладке рукава будьте, уверены, что ваши руки находятся на дистанции более 120 мм от области резания
21. Предел использования:
  - Машина не может использоваться в месте, где она может быть случайно повреждена.
  - Машина не может использоваться в естественной окружающей среде
22. Станок может представлять опасность при некорректном использовании, скрупулезно следуйте инструкции при обслуживании станка.


## Технические характеристики станка

Перед вами мощная, удобная, легкая в обслуживании машина, созданная для нарезки гидравлических рукавов с максимальным внутренним диаметром 2". Отрезной диск, выполненный из специального сплава, позволяет выполнить чистый и быстрый отрез.

Краткий перечень основных частей машины:

- Металлический корпус.
- Электрический двигатель с отрезным диском.
- Защитный кожух для уменьшения риска травмы во время работы.

**Технические параметры оборудования:**

Параметр	Значение		
Диапазон резки РВД	6~51мм ( 1/4~2" )		
Мощность электродвигателя:	3кВт		
Напряжение питания:	380 В/220В		
Производительность	до 200 шт./ч.		
Габариты	780*560*1100mm		
Вес	106кг.		

## Перемещение/транспортировка

Станок можно легко перемещать без каких-либо дополнительных разборок. Тем не менее важно знать при этом:

- Убедитесь в том, что перемещение не причинит вреда кабелю и хрупким частям станка.
- Избегайте ударов во время подъема и перемещения.
- Если возникает необходимость в перевозке станка очень важно обеспечить твердую и ровную поверхность в транспортном средстве и следить за тем, чтобы центр тяжести станка не был слишком высоко, во избежание несчастных случаев.

## Установка

- Размещайте станок на ровной поверхности, обеспечивающую оптимальную устойчивость.
- Убедитесь в том, что электрическая сеть снабжена предохранителем от перегрузки: для мощности 3кВт/220В сила тока на предохранителе 16-20А, для мощности 4кВт/380В сила тока на предохранителе 10-16А.
- Внимание! Необходимо сделать заземление оборудования на корпусе!
- Убедитесь в том, что все двигающиеся части в чистоте и смазаны.
- Ежедневно проверяйте износ и читаемость всех надписей и предупреждений на станке.

## Освещенность

Станок может быть использован только в хорошо освещенном помещении. Если обеспечить хорошее освещение не представляется возможным, работа на станке запрещена.

## Техобслуживание

- Поверхность всех двигающихся частей всегда должна быть смазана тонким слоем смазки.
- Периодически осматривайте отрезной круг и если нужно поменяйте его.
- Ежедневно проверяйте износ и читаемость всех надписей и предупреждений на станке.

## Панель управления

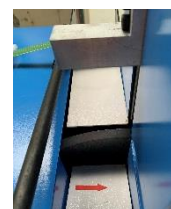
- Рычаг (тумблер) включения/выключения двигателя (2 положения, ручное)



## Перед началом работы

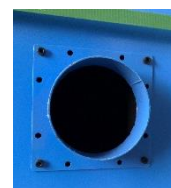
Убедитесь в том, что станок установлен согласно правилам установки данной инструкции.

- Включите электрическое питание - поверните тумблер включения-выключения в положение ON.
- Убедитесь в том, что диск вращается в правильном направлении, так как показано стрелкой на направляющем рычаге. Если диск вращается в неправильном направлении, измените полюса в подключении.
- Убедитесь в том, что отрезной диск установлен.



## Рабочая фаза

- Внимательно прочитайте инструкцию.
- Убедитесь в правильной установке станка.
- Убедитесь, что включена вытяжка дыма, рекомендуем запитать ее к тумблеру включения станка.
- Выставьте упоры на максимально близкое расстояние к диску, но так, чтобы усилие по прогибу рукава к диску педалью было не чрезмерным (нельзя вставлять на педаль всем весом). Для тонких рукавов упоры будут стоять на минимально расстоянии, для больших на максимальном. Использовать станок без упоров нельзя, лопнет диск.
- Включите тумблер включения в положение 1
- Запустите двигатель.
- Выставьте рукав таким образом, чтобы требуемое место реза было ровно над диском.
- Рукава большого диаметра и спиральной конструкции нужно резать медленно, маленькие диаметры оплёточной конструкции можно быстрее.
- Выключите станок. (положение 2)



**Если при резке рукав пушится необходимо переставить упоры, либо резать рукав более медленно**

Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: [info@poip.ru](mailto:info@poip.ru)

[www.poip.ru](http://www.poip.ru)