

SPINNER

СТАНКИ

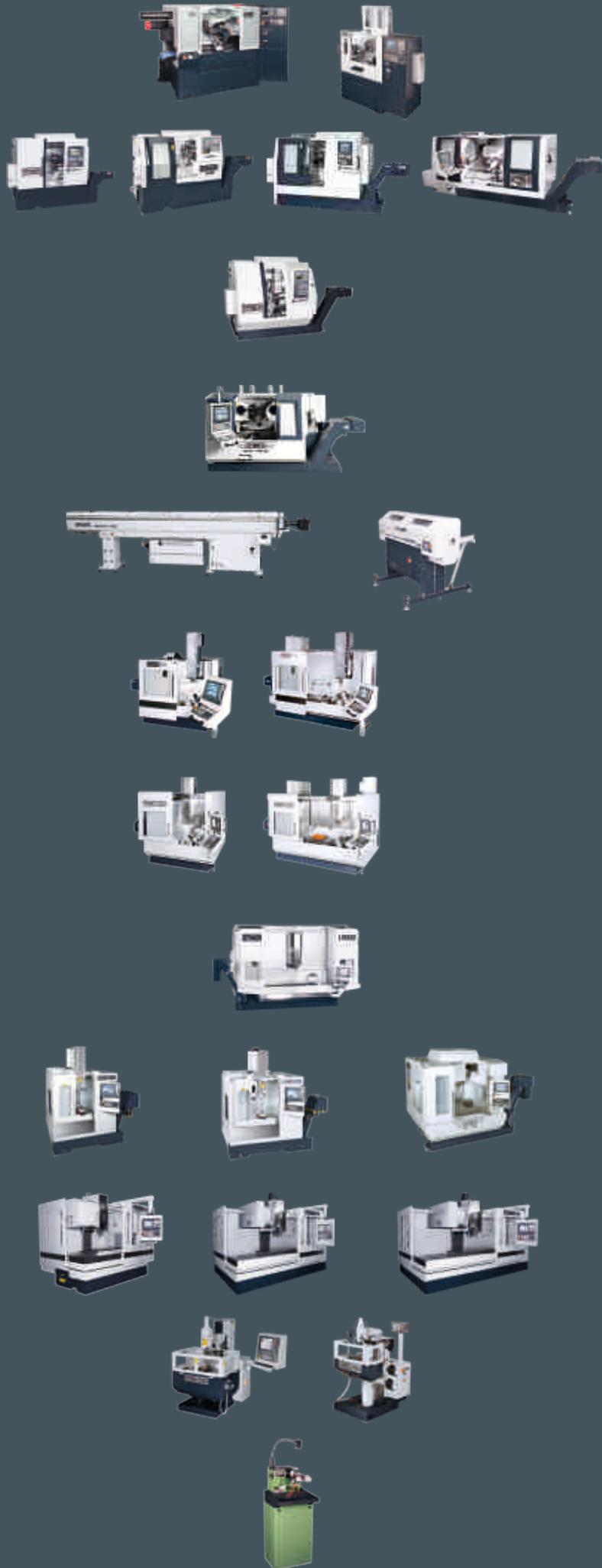
Полная линейка станков для
токарной и фрезерной
обработки, а также заточное
оборудование



Модельный ряд 2016 года



Сделано в Германии



4

Серия SB/PD:

Ультрапрецизионные токарные станки для микрофинишной обработки и твердого точения

6

Серия TC:

Мощные универсальные токарные станки с ЧПУ для высокоскоростной обработки

8

Серия TTC:

Компактный обрабатывающий центр, позволяющий обработку двумя револьверными головками одновременно

10

Серия TTS:

Высокопроизводительные обрабатывающие центры для одновременной обработки 2-мя или 3-мя револьверными головками

12

Магазин загрузки прутка:

Многопрутковое загрузочное устройство, специально спроектированное для токарных станков с ЧПУ SPINNER

14

Серия U-Compact:

Обрабатывающий центр с подвижной колонной для 3-х, 4-х или 5-ти сторонней - оптимальный вариант для получения превосходного качества фрезерной обработки по приемлемой стоимости

16

Серия U-Advanced:

Обрабатывающий центр с подвижной колонной для решения самых сложных и ответственных задач при 5-ти осевой одновременной обработке

18

Серия U-Production Line:

Обрабатывающий центр с длинным столом и линейными приводами для 5-ти осевой обработки при массовом производстве

20

Серия VC:

Высокоскоростной обрабатывающий центр для решения сложных задач при изготовлении ответственных деталей, а также при производстве штампов или пресс-форм

22

Серия MVC:

Компактный универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ с направляющими скольжения для силовой обработки

24

Серия CM-Line:

Универсальные инструментальные фрезерные станки с открытой рабочей зоной для профессионального обучения и единичного производства

25

SM100:

Универсальный заточный станок

26

Автоматизация:

Интегрированные стандартные решения с использованием роботов или индивидуальные решения. ВСЁ ИЗ ОДНИХ РУК

Мы производим и совершенствуем наши станки уже более 50 лет. Сегодня SPINNER GROUP, насчитывающая более 550 сотрудников, выпускает более 1000 станков в год. Станки SPINNER успешно используются в более чем 60 странах мира.

Для удовлетворения всех ваших потребностей мы предлагаем широкую линейку токарных станков и фрезерных обрабатывающих центров. Десятки тысяч клиентов во всем мире доверяют нашим станкам.

Наши станки всегда используются там, где предъявляются повышенные требования к точности и надежности оборудования. Наш конструкторский отдел гарантирует инновационные и практичные решения для всех элементов нашего оборудования. Мы производим все важные узлы и агрегаты на наших собственных заводах, чтобы иметь возможность поставить Вам станину, направляющие, шпиндели и револьверные головки, которые прекрасно совместимы друг с другом.

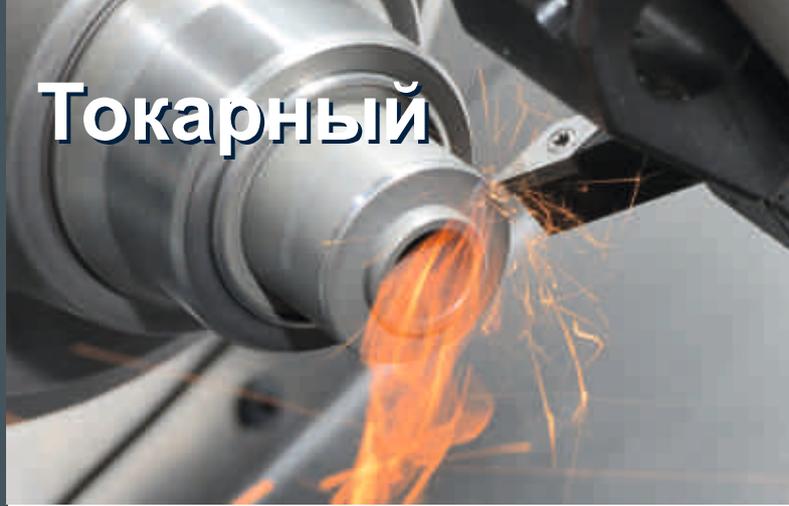
Наши станки являются сложным и высокотехнологичным продуктом, серийно производимым на самом высоком уровне. Высокие стандарты точности во всех процессах производства и сборки постоянно обеспечивают оптимальное качество нашего оборудования. Каждая единица оборудования подвергается жестким приемочным испытаниям всех параметров.

Мы выполняем проекты "под ключ" с автоматизацией для массового производства. Для обеспечения успешной эксплуатации наших станков мы предлагаем курсы обучения операторов, а также программирования и обслуживания наших систем.

Горячая линия сервиса без промедлений обеспечивает техническую поддержку по программированию и ремонту ваших станков SPINNER в любое время.

Вы можете без сомнений полагаться на наш продукт, а также дайте нам знать, что мы можем сделать для Вас.

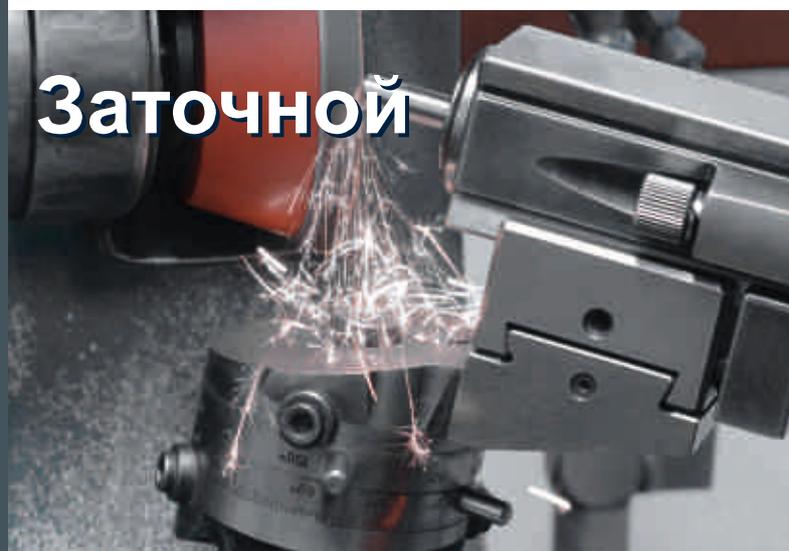
Токарный



Фрезерный



Заточной



Автоматизация



SB, PD

SPINNER

PD-CNC

Микрофинишная обработка и алмазное точение
Твёрдое точение > 60 HRC
Идеальная финишная обработка

Ультрапрецизионные токарные станки



- Наиболее компактные размеры среди прецизионных токарных станков
- Закаленные и шлифованные направляющие скольжения для лучшего гашения вибрации
- Оптические линейки с разрешением 0,1 микрона
- Цилиндричность обрабатываемой поверхности 0,2 микрона
- Самые точные шпиндели на рынке с цилиндричностью < 0,1 микрона
- Высокие показатели повторного позиционирования
- Повторяемость процесса обработки с высокой точностью



Револьверная головка и контр-шпиндель



Револьверная головка и задняя бабка

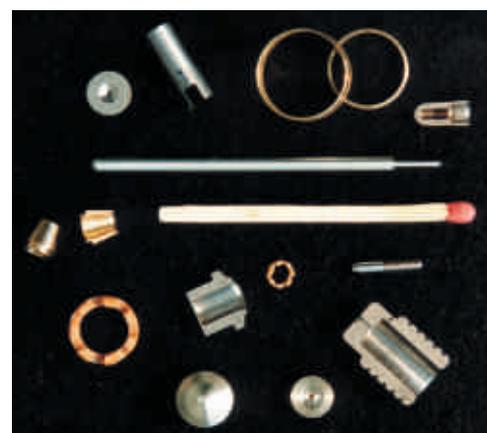


Линейный инструмент

Оптимальные геометрические допуски
 Высокоточные зажимные устройства
 Микроточение в субмикронном диапазоне

Для микрофинишной обработки и твердого точения

Большой выбор стандартизированных систем автоматической загрузки - от роботов до специально разработанных решений для деталей клиентов, а также магазины подачи прутка



Уловитель детали

Модификации серии

	Цанги/Патроны	Максимальные габариты деталей
SB32	32/125 мм	Ø ~100 x 150 мм
SB42	42/140 мм	Ø ~100 x 150 мм
PD32	32/125 мм	Ø ~120 x 250 мм
PD42	42/140 мм	Ø ~120 x 250 мм

Универсальный
Стабильный
Компактный

Мощные универсальные токарные станки с ЧПУ



■ Закаленные и шлифованные направляющие скольжения для лучшего гашения вибраций

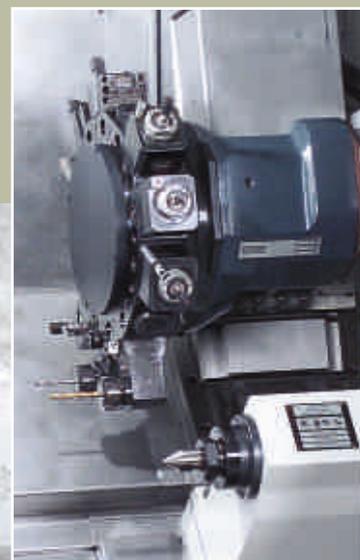
- Цельные направляющие скольжения для повышенного виброгашения
- Жесткая цельнолитая станина из чугуна
- Задняя бабка или контр-шпиндель
- Опционально ось Y и приводной инструмент
- Современные мотор-шпиндели (с отверстием до 85 мм)
- Станки с редуктором для больших крутящих моментов (с отверстием 110 мм или 175 мм)
- Современные системы ЧПУ Siemens 840D или Fanuc 32i



Возможность автоматизации



Револьверная головка VDI50 для TC800-MC



Ось Y полностью интегрированная в станину

Надежная конструкция
Высокая точность
Высокая жесткость

Длина точения от 400 до 1500 мм



Станина станка TC600



Модификации серии

	Максимальный диаметр прутка	Патроны	Максимальная длина обработки
ТС300	52/65 мм	160/210 мм	350 мм
ТС400	52 мм	160/210 мм	500 мм
ТС600	65/85 мм	250 мм	650 мм
ТС800	85/110/175 мм	250/315/400/500 мм	900-1500 мм

Мощный
Универсальный
Компактный дизайн

Токарный обрабатывающий центр с возможностью обработки прутка одновременно двумя револьверными головками



- Синхронная обработка 2-мя револьверными головками
- Жесткая цельнолитая станина из чугуна
- Широкие закаленные направляющие скольжения для лучшего гашения вибраций
- Высокодинамичные и современные мотор шпиндели
- Каждая револьверная головка может работать на обоих шпинделях
- Опциональное оснащение полноценной осью Y
- Компактные размеры для экономии места

Жесткие револьверные головки, произведенные SPINNER, с высокоточным держателем инструмента BMT45 или VDI25

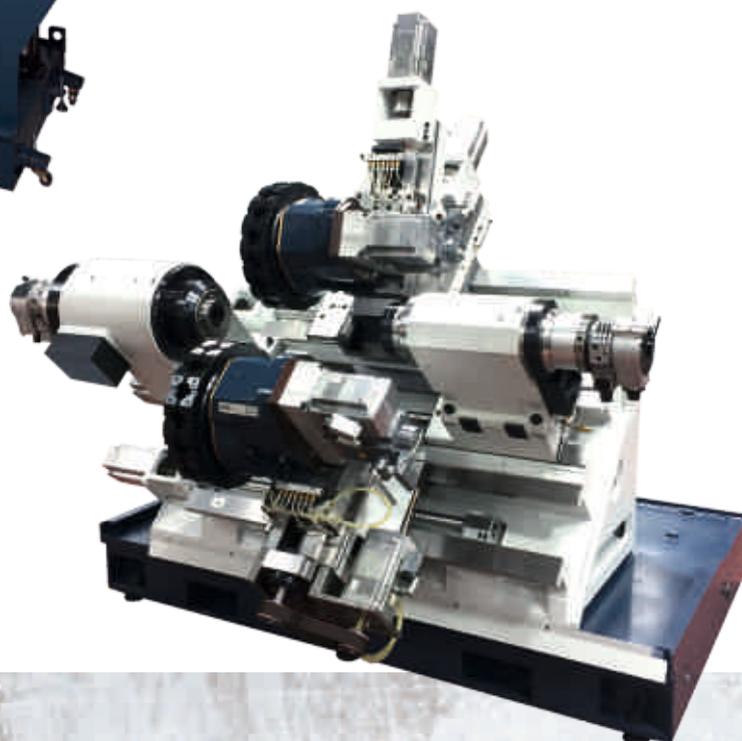
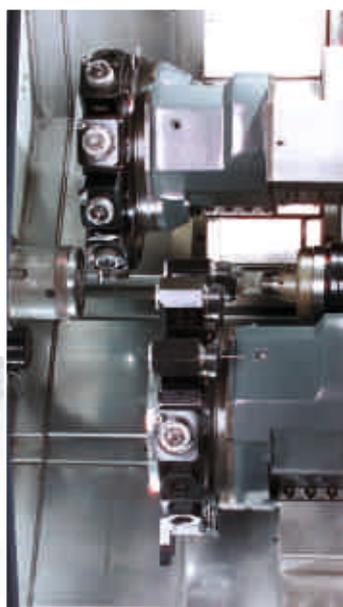


Высокопроизводительный

Отличные характеристики резания

Более продолжительный срок службы режущего инструмента

Или с интегрированной роботизацией для подачи штучных заготовок



Модификации серии

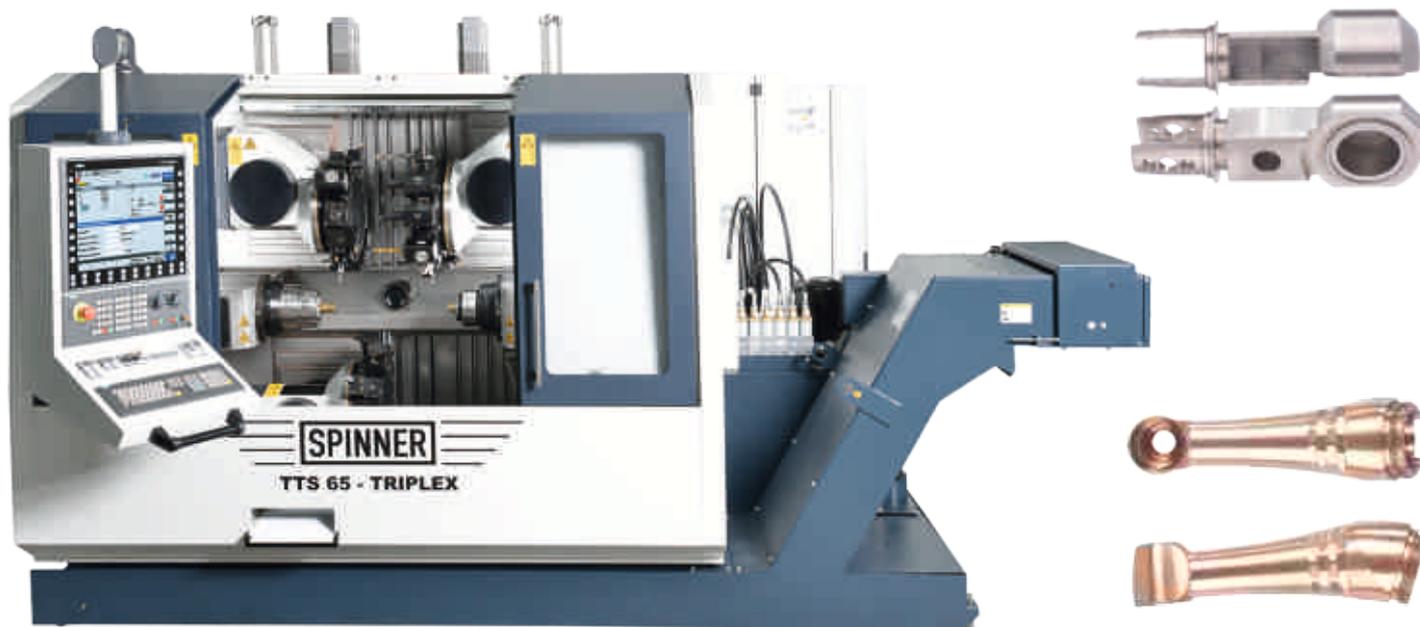
	Максимальный диаметр прутка	Патроны	Максимальная длина обработки
ТТС300-52	52 мм	160/210 мм	~ 180 мм
ТТС300-65	65 мм	210/250 мм	~ 180 мм

Синхронная обработка двумя револьверными головками в рабочей зоне

TTS

Мощный
Высокодинамичный
Высокопроизводительный

Возможность одновременной обработки прутка



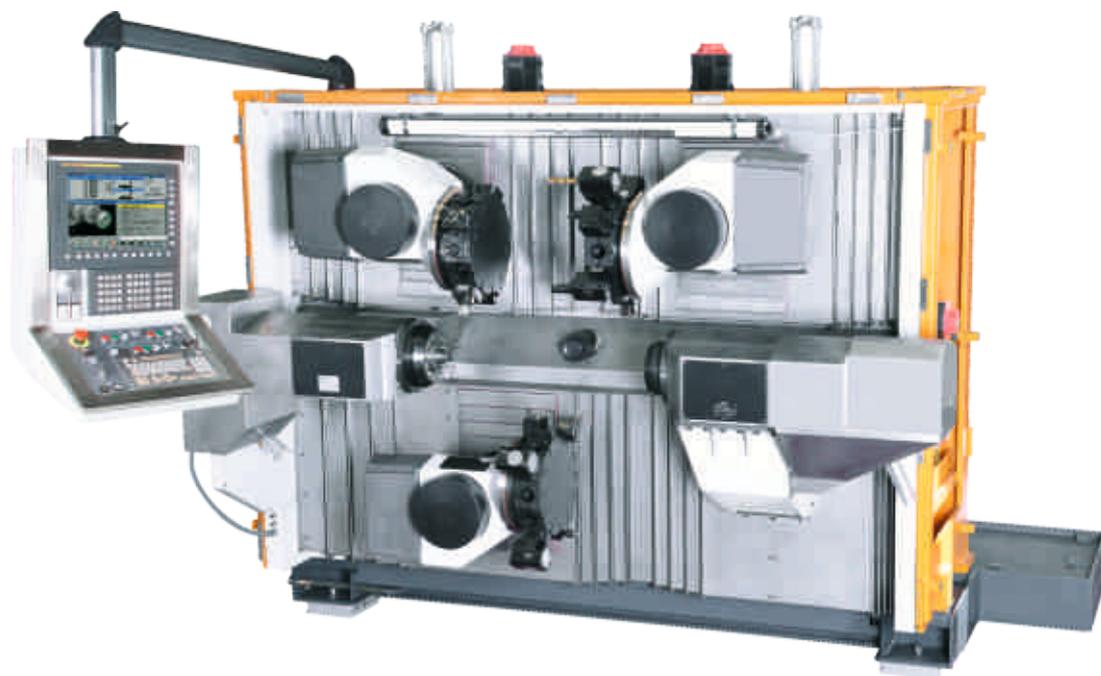
- Решение для производительной токарной обработки прутка или с автоматизацией
- Сокращение времени цикла за счет одновременной работы 3 револьверных головок
- Версия TRIPLEX (3 револьверные головки) с двумя осями Y
- Каждая револьверная головка может работать на главном шпинделе или на контр-шпинделе
- Увеличенная производительность резания за счет встроенной системы пассивного гашения вибраций
- Идеальная защита направляющих
- Мотор шпиндели с водяным охлаждением

Жесткие револьверные головки, произведенные SPINNER, с высокоточным держателем инструмента BMT45 или VDI25



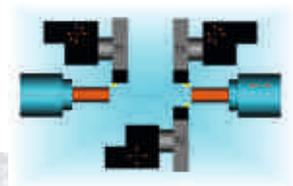
Пассивная система демпфирования (гашения вибрации)
 Увеличенная производительность резания
 Надежная конструкция

Для комплексной токарной и фрезерной обработки

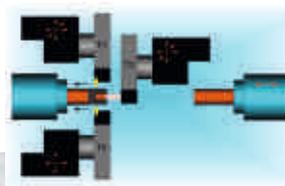
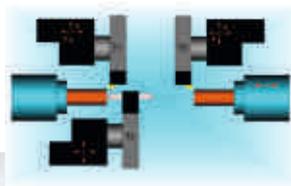


- Защита рабочей зоны
- Свободное падение стружки

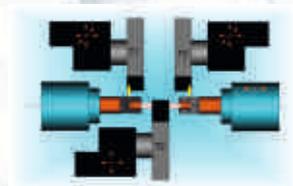
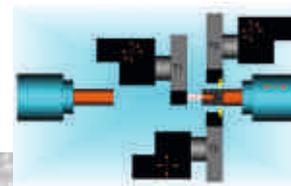
Все револьверные головки могут работать как на главном шпинделе, так и на контр-шпинделе. Имеется много вариантов оптимального использования револьверных головок.



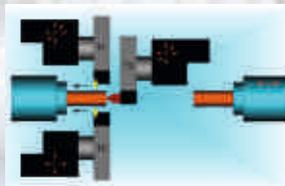
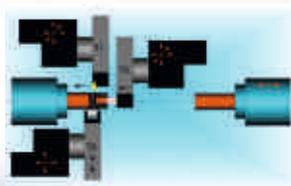
Револьверная головка 1 на левом шпинделе, револьверная головка 3 на правом шпинделе, револьверная головка 2 на левом или правом шпинделе



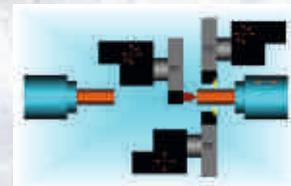
Все револьверные головки работают одновременно на одном шпинделе



Револьверная головка 2 - операция сверление с двух сторон или револьверная головка 2 используется в качестве люнета



Револьверная головка 1 или 3 используется в качестве задней бабки



Магазин загрузки прутка

Компактный
Быстрый
Доступный (Недорогой)

Магазины загрузки короткого прутка



■ ЧПУ управляемая серво ось для плавной подачи прутка

■ Для прутков длиной до 1200/1500 мм

■ Максимальный диаметр прутка 80/110 мм



	Servo 80-1200	Servo 80-1500	Servo 110-1500
Максимальная длина прутка	1200 мм	1500 мм	1500 мм
Диаметр прутка	6-80 мм	6-80 мм	8-110 мм

Магазин подачи прутка

Простое программирование

Плавная работа

Станок и устройство загрузки прутка «ИЗ ОДНИХ РУК»

Магазин подачи прутка - 3,2м



- Пруток до 3200 мм
- Маслонаполненная система
- Автоматическая смена прутка



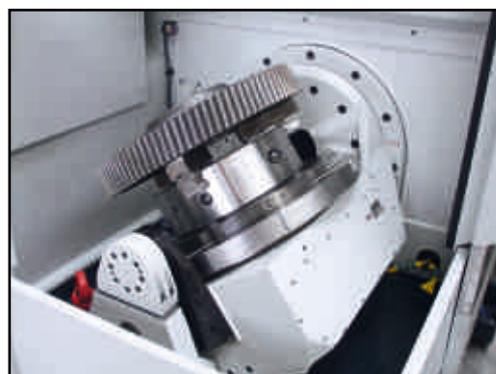
	Servo 32	Servo 42	Servo 51
Максимальная длина прутка		3200 мм	
Диаметр прутка	4-32 мм	4-42 мм	8-51 мм

U-Compact

Универсальный
Компактный
Доступный по цене

Универсальный обрабатывающий центр

U620 предлагается в 3 конфигурациях
U3-620: 3-осевая версия с неподвижным столом
U4-620: 4-осевая версия с большим вращающимся столом
U5-620: 5-осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом



■ Крепление наклонной оси с обеих сторон

- Перемещение по оси X - 620 или 1520 мм
- U3 с неподвижным столом, фиксированной деталью и подвижной колонной
- U4 с большим вращающимся столом, а также с возможностью установки поворотного стола для обработки детали с 3 сторон
- U5 - Станок для 5 осевой обработки с одновременной интерполяцией по 4 осям из 5
- Практичный стружечный конвейер



U-Compact

Динамичный
С облегченным доступом в рабочую зону
Для универсального использования

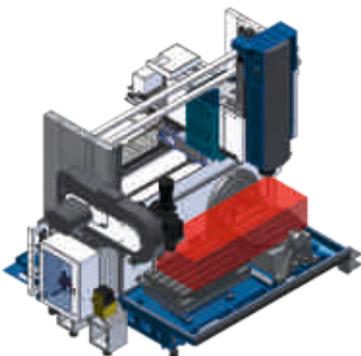
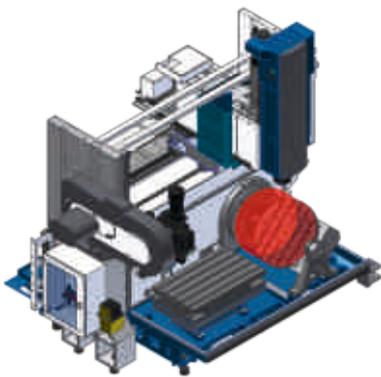
Машина для 5 осевой обработки

U1520 предлагается в 3 конфигурациях

U3-1520: 3-осевая версия с неподвижным столом

U4-1520: 4-осевая версия с большим вращающимся столом и неподвижным столом в левой части рабочей зоны

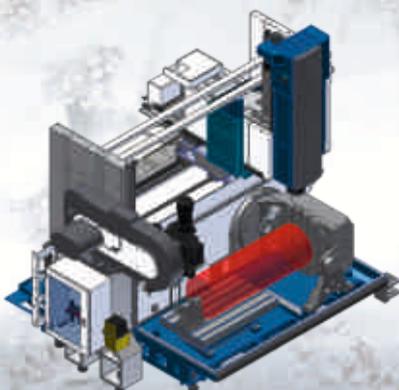
U5-1520: 5-осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом и неподвижным столом в левой части рабочей зоны



Перемещения по осям

	Ось X	Ось Y	Ось Z	Ось B
U620	620 мм	520 мм	460 мм	+110°/-90° ¹
U1520	1520 мм	520 мм	460 мм	+110°/-90°

¹ U4 360°



U-Advanced

Профессиональная 5 осевая обработка
Высокодинамичный
Полностью закрытая рабочая зона

Обработывающий центр с подвижной колонной

U1530 предлагается в 3 конфигурациях

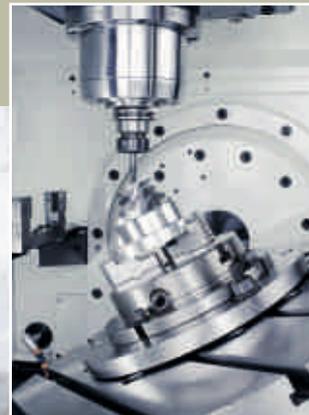
U3-1530: 3-х осевая версия с неподвижным столом

U4-1530: 4-х осевая версия с большим вращающимся столом и неподвижным столом в левой части рабочей зоны

U5-1530: 5-ти осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом и неподвижным столом в левой части рабочей зоны



- С высокоточным наклонно/поворотным столом, возможно исполнение с компенсацией веса (в противовес детали)
- Инструментальный магазин до 122 позиций
- Возможно исполнение с системой смены паллет
- Самые современные системы ЧПУ: Siemens 840D-SL или Heidenhain TNC620/TNC640
- С самыми современными цифровыми приводами
- Скорость вращения шпинделя до 20.000 об/мин



Примеры обработки U4 и U5

U-Advanced

Высокие точностные характеристики
Для инструментального и массового производства
Оптимальная эргономика и компактные размеры

Для самых сложных задач обработки

U630 предлагается в 3 конфигурациях

U3-630: 3-х осевая версия с неподвижным столом

U4-630: 4-х осевая версия с большим вращающимся столом

U5-630: 5-ти осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом



Перемещения по осям

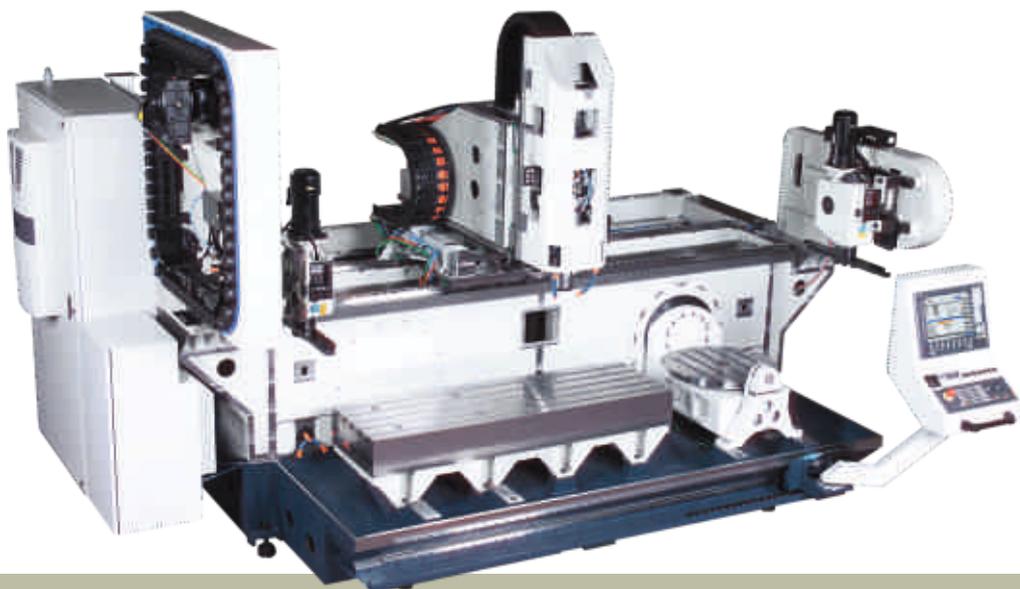
	Ось X	Ось Y	Ось Z	Ось B
U630	630 мм	530 мм	465 мм	+110°/-90° ¹
U1530	1530 мм	530 мм	465 мм	+110°/-90°

¹ U4 360°

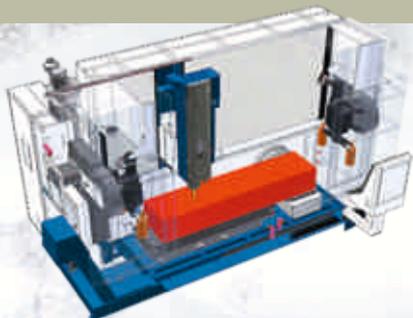
U-Production

Высокая жесткость
Высокие скорости шпинделя
Высокие скорости подач

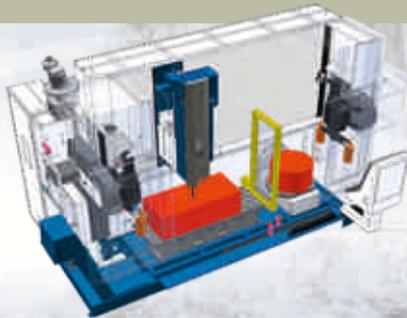
Версия с длинным столом



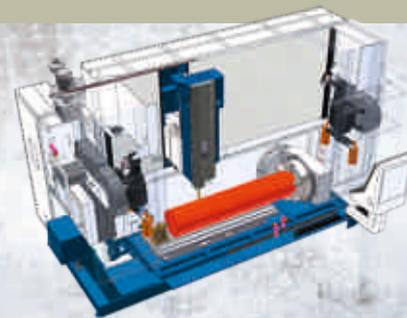
- Универсален для длинных и коротких заготовок
- Высокопроизводителен в режиме маятниковой обработки за счет использования линейного двигателя по оси X
- До 109 позиций инструмента
- Полностью герметичная рабочая зона с защитой направляющих от попадания брызг
- Два отдельных магазина инструмента для левой и правой рабочей зоны
- Быстро монтируемая перегородка для перехода в режим "работа с двумя разделенными рабочими зонами"
- Высокая динамика и жесткость для самых сложных режимов резания, а также для скоростного HSC-фрезерования
- Настраиваемая под оператора панель управления



Обработка длинных заготовок (до 2.500 мм) в одной большой рабочей зоне



Режим обработки с двумя разделенными рабочими зонами - слева с неподвижным столом, справа с наклонно-поворотным столом



Обработка поверхности длинных валов

Высокопроизводительный
Жесткая литая чугунная станина
Высокодинамичный

Также возможно исполнение с двумя разделенными рабочими зонами



Предлагается в 3 конфигурациях

U3-2520: 3-х осевая версия с большим неподвижным столом

U5-2520: 5-ти осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом

U7-2520: 7-ми осевая версия с 2-мя наклонно-поворотными столами в рабочей зоне

- Все версии предлагаются с одной или двумя разделенными рабочими зонами с перегородкой для режима "работа с двумя разделенными рабочими зонами"



Перемещения по осям

	Ось X	Ось Y	Ось Z	Ось B
U2520	2660 мм	520 мм	460 мм	+110°/-90

Обработка с двумя разделенными рабочими зонами

VC

Компактный
Высокодинамичный
Возможность расширения до 5 осей

Высокопроизводительный обрабатывающий центр



- Литая станина с неподвижной колонной
- Направляющие с весовой оптимизацией для возможности самых больших скоростей и ускорений
- Широкие линейные направляющие и высокая динамика
- Расширение до 4 или 5 осей
- Скорости шпинделя от 5 000 до 24 000 об/мин в зависимости от применения



Высокоскоростные шпиндели
Жесткая цельнолитая станина из чугуна
Мощный

Как для высокоточной обработки, производства штампов и пресс форм, так и для скоростного HSC фрезерования



- Инновационное решение для защиты направляющих
- Небольшое расстояние от рабочего стола до оператора
- Настраиваемая под оператора панель управления



Перемещения по осям

	Ось X	Ось Y	Ось Z
VC450	450 мм	400 мм	400 мм
VC750	760 мм	460 мм	460 мм
VC1150	1150 мм	620 мм	600 мм
VC1650	1650 мм	820 мм	820 мм

MVC

Редуктор для увеличения мощности
Универсальный
Компактный

Универсальный обрабатывающий центр



Облегченный доступ в рабочую зону
Цельная литая станина
3 типоразмера станка

Для применения в машиностроении и универсальной обработки



Станина станка MVC1000



- Мощные двигатели для высокой производительности
- Как опция магазин инструмента на 32 позиции
- Редуктор для высокого крутящего момента - опция
- Увеличенные направляющие, подшипники и ШВП
- Большие двери рабочей зоны с увеличенными окнами
- Закаленные и шлифованные направляющие скольжения
- Небольшое расстояние от рабочего стола до оператора
- Хороший обзор процесса обработки



Перемещения по осям

	Ось X	Ось Y	Ось Z
MVC1000	1000 мм	500 мм	570 мм
MVC1300	1300 мм	710 мм	710 мм
MVC1600	1600 мм	800 мм	700 мм

CM

SPINNER CM400

Универсальный и компактный
С облегченным доступом в рабочую зону
Надежный и мощный

Универсальные инструментальные фрезерные станки с открытой рабочей зоной

CM300/CM300-F

Традиционные фрезерные станки в основном используются для обучающих задач по основам металлообработки, оснащены современной цифровой индикацией и механическим приводом через редукторы.



CM400

ЧПУ-управляемый инструментальный фрезерный станок с современным дизайном и уникальной концепцией для ручного управления маховичками традиционным способом или для работы в полном ЧПУ режиме с помощью последней версии Heidenhain TNC128.

Также поставляется модификация **CM300-F**:
Автоматическая НЕПРЕРЫВНАЯ подача по всем 3 осям (X / Y / Z). Управление осей с помощью джойстика на панели оператора, в том числе с цифровой индикацией.



Компактный
Универсальный
Точный

Универсальный заточной станок

- Для токарного и фрезерного инструмента
- Для правки и заточки
- Возможно изготовление специального инструмента
- Незаменим для любого металлообрабатывающего производства
- Быстрая смена шлифовальных кругов
- Всегда под рукой необходимый шлифовальный круг



Делительная головка



Спец.плита для крепления инструмента



Поворотный держатель



Быстросменное устройство

Автоматизация

Проекты "под ключ"
Индивидуальные или стандартные
Линии из нескольких станков

Решения полной автоматизации для крупносерийного
производства



Ваши преимущества

- Увеличение производительности
- Снижение затрат
- Оптимальные процессы для ваших требований обработки
- Все с сертификацией в соответствии с CE



Автоматизация

Непрерывная загрузка материала

Интегрированная или внешняя установка роботов

Применение паллетных систем

Один поставщик - SPINNER и SPINNER Automation



- Современные системы привода
- Диалоговое программирование
- Специальные зажимные приспособления и инструмент

Выбери своё решение!





Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Головной офис в Германии:

Rudolf-Diesel-Ring 24
D-82054 Sauerlach
Tel: +49/(0)81 04/8 03-60
Fax: +49/(0)81 04/8 03-19



Завод №1 в г.Зауэрлах, Германия



Завод №2 в г.Зауэрлах, Германия



SPINNER Automation, Маркгрёнинген, Германия

www.spinner.eu.com | sales@spinner.eu.com

Другие предприятия и представительства фирмы SPINNER

SPINNER Automation GmbH

Elly-Beinhorn-Strasse 4 · 71706 Markgröningen
Tel. 07145/93508-0
sales@spinner-automation.de



SPINNER AG, Schweiz

Hauserstrasse 35 · CH-8451 Kleinandelfingen
Tel. 00 41/52/3 01 21 55
info@spinner-ag.ch



SPINNER- Italia s.r.l.

Via dell'Industria 63 · I-25030 Erbusco (Brescia)
Tel. 00 39/030/7 24 26 34
sales.italia@spinner.eu.com



SPINNER SalesofficeRussia

(812)6027708
info@poip.ru



SPINNER SalesofficePoland

Ul. Chrobrego 5 · PL-05-803 Pruszkow
Tel. 00 48/22/7 38 95 40
salespoland@spinner.eu.com



SPINNER SalesofficeCroatia

Zvezdana 14 · HR-1 0040 Zagreb
Tel. 00 385/1/2 98 42 93
Fax 00 385/1/2 98 42 93



SPINNER SalesofficeBulgaria

11, Antim I., str. App. 11
BG-5800 Pleven
Mobile 00 3 59/8 88 82 21 1 8
salesbulgaria@spinner.eu.com



SPINNER TAKIM TEZGAHLARI SAN VE TIC LTD STI

Istanbul Deri Ve End Serbest Bolge Subesi
Desbas Depo Binasi Hasan Yalman Cad No: 2
TR-Tuzla-Istanbul-Turkey, Tel: 00 90/2 16/3 94 21 34,
3 94 21 82 · info@spinner.com.tr



SPINNER Турция

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашим региональным представителям

Региональный дилер

SPINNER постоянно работает над улучшениями своей продукции, поэтому технические характеристики и внешний вид оборудования могут быть изменены без предварительного уведомления - Фотографии оборудования могут включать опции и аксессуары, которые не входят в базовую комплектацию

Версия 4.11.2015