

Резьбонарезные станки серии SK



Вся серия резьбонарезных станков SK оснащена NC (ЧПУ) контроллером, при помощи которого можно задавать шаг резьбы, ее диаметр, глубину резьбы, усилие крутящего момента (в зависимости от материала) и скорость вращения шпинделя.

Серия станков SK обладает автоматическим переключением (реверсом) шпинделя.

В комплекты станков входят предохранительные головки, предназначенные для надежного удержания метчиков и сохранности инструмента от поломки при ошибке оператора.

В панели управления станка имеется выбор между режимами сквозных и глухих резьб, выбор метода смазки, режим стружкодробления.

Станки могут применяться во всех областях промышленности, начиная от мелкосерийного до серийного производства.

НАИМЕНОВАНИЕ	SK4012	SK4016	SK4024
Минимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M3(Сталь) M3(Чугун)	M3 (Сталь)	M10(Сталь)
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M10(Сталь) M12(Чугун)	M16 (Сталь)	M24(Сталь)
Минимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M3	M3	M10
Диаметр колонны, мм	70	70	85
Перемещения шпинделя, мм	80	80	100
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	218	218	240
Конус Шпинделя	B18	B18	B22
Скорость вращения шпинделя, об/мин	0-600	0-370	0-187
Размер основания, мм	90	90	120
Электропитание, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Масса НЕТТО, кг	90	90	120
Габаритные размеры, мм	370x490x810	370x490x810	650x540x1150

