



## **СТАНКИ YILMAZ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

- 
- СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ
  - СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА
  - СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦОВ ИМПОСТА
  - СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУРНИТУРУ
  - СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ВОДООТЛИВНЫХ КАНАЛОВ
  - СТАНКИ ДЛЯ СВАРКИ ПВХ ПРОФИЛЕЙ
  - СТАНКИ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ СВАРОЧНЫХ ШВОВ
- 
-

## Пила с нижней подачей диска

Отрезной станок такого типа оснащен циркулярной пилой, предназначенной для резки ПВХ и алюминиевого профиля под различными углами. Станок позволяет резать профиль под типовыми углами (15, 22.5, 30, 45, 90), а также под любым произвольным углом. Подвижная угловая скоба позволяет обрабатывать широкие профили. Станок оснащен пневматическими прижимами и автоматической подачей, скорость которой можно регулировать. После фиксации профиля операция проходит в автоматическом режиме, после завершения резки пильный диск возвращается в исходное положение.

Станок комплектуется пильным диском (диаметр 420 мм), сдвунным пистолетом и измерительным рольгангом длиной 2 метра. Существует модификация такого станка с водяным охлаждением (модель АСК 420 S).



### Особенности моделей

**АСК 420:** Циркулярная пила с нижней подачей диска с пневматическими зажимами

**АСК 420 S:** Циркулярная пила с нижней подачей диска с пневматическими зажимами и водяным охлаждением

### Технические характеристики

	АСК 420, АСК 420 S
Диаметр пильного диска/посадка, мм	420/30-32
Скорость вращения, об/мин	3000
Подача воздуха	6-8 бар, 35 л/мин
Мощность, Вт	2200
Питание	400В/50Гц
Размеры станка, см	90x85x130
Масса станка, кг	225

## Маятниковые пилы

Пильные станки, оснащенные маятниковыми пилами, применяются для резки под углом ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей. Станок позволяет резать профиль под типовыми углами 15, 22.5, 30, 45 и 90 градусов. Существуют настольные и стационарные модификации станков.

**Серия 300** – это настольные маятниковые пилы с изменяемым углом резки. Модель **KY 300** позволяет наклонять пильный диск влево на 15, 30 и 45 градусов. Пилы рассчитаны на использование дисков диаметром 300 мм. Дополнительно могут быть заказаны измерительный рольганг и станина для стационарной установки.



**Серия 350 и 400**– маятниковые пилы для резки профиля под углом. Комплекуются дисками диаметром 350 и 400мм. Дополнительно поставляются измерительные рольганги, а для моделей **KD 350 P** и **KD 400 P** возможен заказ водяной системы охлаждения и сдувного пистолета.

### Особенности моделей

**KD 300:** Настольная маятниковая пила с изменяемым углом резки

**KY 300:** Настольная маятниковая пила с изменяемым углом резки и наклоном пильного диска влево

**KD 350 M и KD 400 M:** Настольная маятниковая пила с механическими прижимами и ручной подачей

**KD 350 S и KD 400 S:** Маятниковая пила с механическими прижимами и ручной подачей

**KD 350 P и KD 400 P:** Маятниковая пила с пневматическими прижимами и ручной подачей

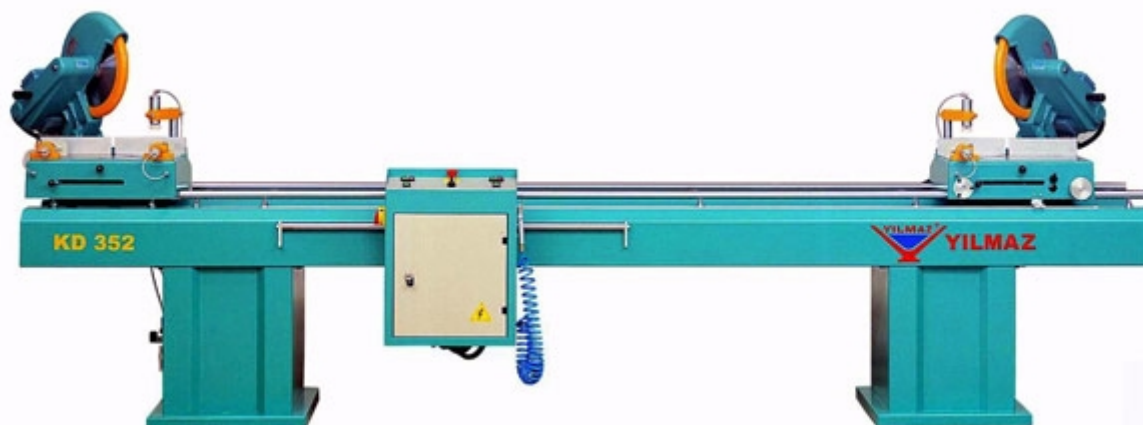


### Технические характеристики

	KD 300	KY 300	KD 350 M	KD 350 S	KD 350 P
Диаметр пильного диска/посадка, мм	300/30-32	300/30-32	350/30-32	350/30-32	350/30-32
Скорость вращения, об/мин	3000	3000	3000	3000	3000
Подача воздуха	-	-	-	-	6-8 бар, 5 л/мин
Мощность, Вт	800 или 1200	800 или 1200	2200	2200	2200
Питание	230В/50Гц или 400В/50Гц	230В/50Гц или 400В/50Гц	400В/50Гц	400В/50Гц	400В/50Гц
Размеры станка, см	56x45x45	56x45x45	66x60x76	66x60x134	75x60x134
Масса станка, кг	30	30	70	115	115

## Двухголовочные пилы

Двухголовочные пильные станки разработаны для резки ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей. Станки оснащены автоматической гидро-пневматической подачей пильного диска, что обеспечивает равномерное движение. Скорость резки можно регулировать для работы с различными материалами.



Для безопасности работы станок оснащен двойным пуском и пневматической тормозной системой. Регулировка длины заготовки производится с помощью электронной системы. Станок позволяет выполнять резку под углами 15, 22.5, 30, 45 и 90 градусов. В комплект входят пильные диски и сдувной пистолет.

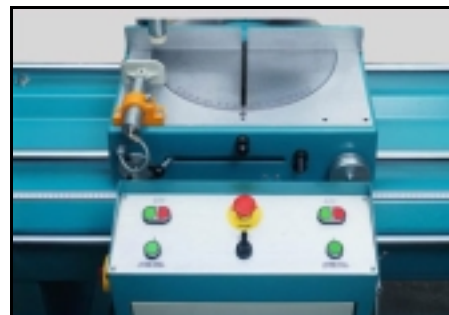
### Особенности моделей

**KD 352:** Двухголовочная полуавтоматическая пила с цифровым сканером

**KD 352 S:** Двухголовочная полуавтоматическая пила с цифровым сканером и системой охлаждения

**KD 402:** Циркулярная пила с нижней подачей диска с пневматическими зажимами

**KD 402 S:** Циркулярная пила с нижней подачей диска с пневматическими зажимами и водяным охлаждением



### Технические характеристики

	KD 352, KD 352 S	KD 402, KD 402 S
Диаметр пильного диска/посадка, мм	350/30-32	400/30-32
Скорость вращения, об/мин	3000	3000
Подача воздуха	6-8 бар, 70 л/мин	6-8 бар, 70 л/мин
Мощность, Вт	2x2200	2x2200
Питание	400В/50Гц	400В/50Гц
Размеры станка, см	400x120x150	400x120x150
Масса станка, кг	470	470

## Пила для резки штапика

Отрезной станок такого типа предназначен для резки штапикового профиля под углом 45 градусов.

Станок оснащен пневматическими прижимами и автоматической подачей, скорость которой можно регулировать. Станок имеет два отрезных диска: один обрезает штапик, а второй подрезает ус штапика в обратную сторону. Реализована автоматическая остановка после окончания резки и возврат пильных дисков в исходную позицию.

В комплект станка входит набор пильных дисков, сдувной пистолет, а также упорный измерительный рольганг, длиной 2 метра. Рольганг позволяет одновременно замерять четыре размера, что удобно и исключает потери времени на лишние передвижения.

Станок позволяет одновременно отрезать два штапика.



### Особенности модели

**СК 410:** Пила для резки штапика с пневматическим зажимом и автоматической подачей



### Технические характеристики

	<b>СК 410</b>
Диаметр пильного диска/посадка, мм	200/30-32
Скорость вращения, об/мин	3000
Подача воздуха	6-8 бар, 35 л/мин
Мощность, Вт	2x1200
Питание	400В/50Гц
Размеры станка, см	49x123x100
Масса станка, кг	145

## Станки для фрезерования торцов импоста

Этот вид фрезерных станков предназначен для обработки торцов ПВХ и алюминиевых профилей. Такая обработка торца профиля необходима при изготовлении импоста. Для механического закрепления импоста в раме, торец импоста необходимо обработать специальной фрезой, в соответствии с контуром сопрягаемого профиля.

Станки для фрезерования торцов импоста отличаются способом зажима заготовки и подачи фрезы – ручной или пневматический.

### Особенности моделей

**КМ 210:** Станок для фрезерования торцов импоста с ручными зажимами и ручной подачей.

**КМ 211:** Станок для фрезерования торцов импоста с пневматическими зажимами и ручной подачей.

**КМ 212:** Настольный станок для фрезерования торцов импоста с ручными зажимами и ручной подачей.

**КМ 213:** Станок для фрезерования торцов импоста с пневматическими зажимами и пневматической подачей.

**КМ 214:** Станок для фрезерования торцов импоста с пневматическими зажимами и пневматической подачей. Изменяемый угол торцовки и две фрезы для различных профилей.



### Технические характеристики

	КМ 210	КМ 211	КМ 212	КМ 213	КМ 214
Макс. диаметр фрезы/посадка, мм	161/30	161/30	120/30	161/30	161/30
Скорость вращения, об/мин	3000	3000	3000	3000	3000
Подача воздуха	-	6-8 бар, 5 л/мин	-	6-8 бар, 30 л/мин	6-8 бар, 30 л/мин
Мощность, Вт	800 или 1200	800 или 1200	800	1200	1200
Питание	230В/50Гц или 400В/50Гц	230В/50Гц или 400В/50Гц	230В/50Гц	400В/50Гц	400В/50Гц
Размеры станка, см	47x58x112	47x58x112	35x51x42	48x75x115	48x75x115
Масса станка, кг	60	60	30	80	93

## Станки для фрезерования отверстий под фурнитуру

Станки такого типа предназначены для фрезерования отверстий под фурнитурные ручки и замки в ПВХ и алюминиевых профилях с помощью механизма копирования. В профилях для установки ручки необходимо высверлить три отверстия и отфрезеровать паз для установки запорной фурнитуры.

В комплект станков входит набор фрез, измерительный механизм и сдувной пистолет (для моделей **FR 221** и **FR 224**). Дополнительно могут быть заказаны специальные фрезы и сменные матрицы для механического копирования.

### Особенности моделей

**FR 220:** Станок для фрезерования отверстий под фурнитуру с ручными прижимами.

**FR 221:** Станок для фрезерования отверстий под фурнитуру с пневматическими зажимами.

**FR 222:** Настольный станок для фрезерования отверстий под фурнитуру с ручными прижимами.

**FR 224:** Станок для фрезерования отверстий под фурнитуру с пневматическими зажимами и дополнительным горизонтальным шпинделем на три фрезы.



### Технические характеристики

	FR 220	FR 221	FR 222	FR 224
Скорость вращения, об/мин	14000	14000	23000	14000
Подача воздуха	-	6-8 бар, 5 л/мин	-	6-8 бар, 5 л/мин
Мощность, Вт	800 или 1200	800 или 1200	1200	1200
Питание	230В/50Гц или 400В/50Гц	230В/50Гц или 400В/50Гц	230В/50Гц	400В/50Гц
Размеры станка, см	60x55x145	60x55x145	55x55x46	65x65x136
Масса станка, кг	73	73	27	95

---

## Станки для фрезерования водоотливных каналов

Такие станки предназначены для фрезерования водоотливных каналов в профилях. Водоотливные каналы необходимы для удаления воды (конденсата) из раздельных рам и для проветривания основания паза в области остекления.

Станки для фрезерования водоотливных каналов могут быть с одной, двумя и тремя головками. Чаще используются станки с тремя головками, что позволяет обрабатывать раму, створку и импост на одном станке без перенастройки.

Станки оснащены пневматическими зажимами, позволяют проводить автоматическую центровку по оси профиля. После выбора рабочей головки с помощью переключателя, запускается автоматический цикл обработки. В комплект станка входит сдувной пистолет.

### Особенности моделей

**ST 262:** Двухголовочный станок для фрезерования водоотливных каналов с пневматическим зажимом.

**ST 263:** Трехголовочный станок для фрезерования водоотливных каналов с пневматическим зажимом.



### Технические характеристики

	ST 262	ST 263
Скорость вращения, об/мин	27000	27000
Подача воздуха	6-8 бар, 27 л/мин	6-8 бар, 27 л/мин
Мощность, Вт	2x600	3x600
Питание	230В/50Гц	230В/50Гц
Размеры станка, см	50x51x138	50x51x138
Масса станка, кг	63	66

---



## Однголовочный станок для сварки ПВХ профилей

Станок предназначен для сварки углов ПВХ профилей. Соединение отдельных профилей в раму производится посредством сварки встык при помощи нагревательного элемента. Станок позволяет регулировать такие важные параметры сварки как температура нагревательного элемента, время сварки и давление при сварке.

Станок адаптирован к различным типам профилей. После фиксации профилей, процедура сварки проходит в автоматическом режиме. Станок позволяет сваривать профили под углом от 30 до 180 градусов. Электронное управление термоэлементом позволяет регулировать температуру нагрева от 0 до 260°C.

Существует двухголовочная модификация станка (DT 502), предназначенная для сварки двух углов одновременно.



### Особенности модели

**TK 501:** Однголовочный станок для сварки ПВХ профилей с пневматическим прижимом и автоматическим режимом сварки

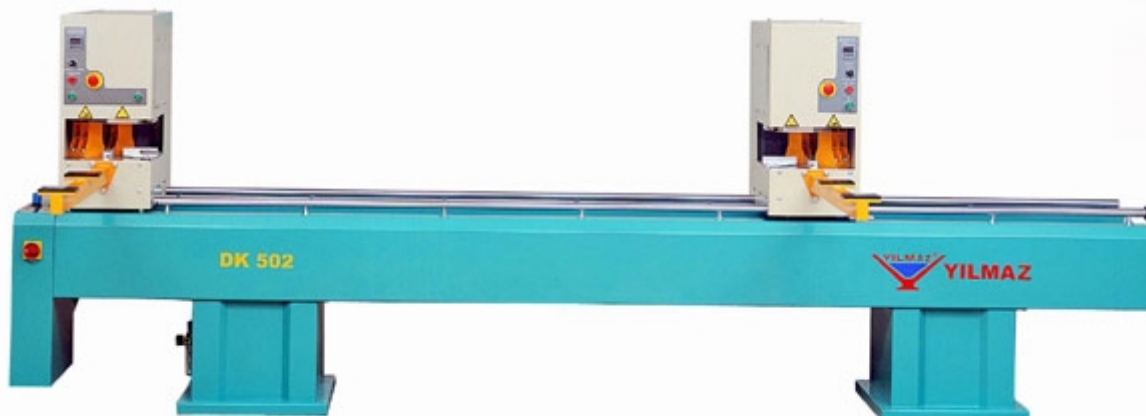


### Технические характеристики

	TK 501
Диапазон свариваемых углов	30...180
Макс. толщина профиля, мм	130
Подача воздуха	6-8 бар, 35 л/мин
Мощность, Вт	1500
Питание	230В/50Гц
Размеры станка, см	78x85x140
Масса станка, кг	230

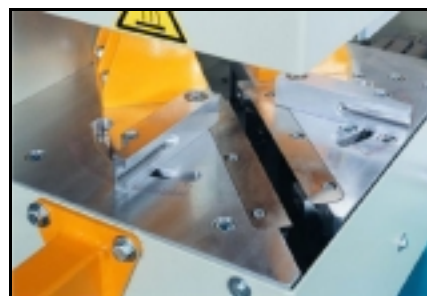
## Двухголовочный станок для сварки ПВХ профилей

Современный высокотехнологичный двухголовочный станок для сварки ПВХ профилей предназначен для соединения отдельных профилей в раму посредством сварки встык при помощи нагревательного элемента. Станок позволяет работать с различными типами ПВХ профиля и имеет регулировку всех важнейших параметров процесса сварки.



Станок адаптирован к различным типам профилей, позволяет регулировать давление прижима и сжатия, согласно типу профиля, а также время плавления и сжатия. После фиксации профилей, процедура сварки проходит в автоматическом режиме.

Станок позволяет сваривать профили под углом от 30 до 180 градусов. Ручное управление подвижной головой, для безопасности существует тормозная система. Электронное управление термоэлементом позволяет регулировать температуру нагрева от 0 до 260°C. Станок оснащен устройством поддержки профилей при сварке



### Особенности модели

**DK 502:** Двухголовочный станок для сварки ПВХ профилей с пневматическим прижимом и автоматическим режимом сварки

### Технические характеристики

	<b>DK 502</b>
<b>Макс. размер сечения профиля, мм</b>	130x140
<b>Подача воздуха</b>	6-8 бар, 70 л/мин
<b>Мощность, Вт</b>	3000
<b>Питание</b>	230В/50Гц
<b>Размеры станка, см</b>	70x420x150
<b>Масса станка, кг</b>	500

## Станки для зачистки сварочного шва

Эти станки предназначены для зачистки после сварки угла ПВХ профиля, сваренного под углом 90 градусов. Существуют станки с одной фрезой, а также станки с несколькими фрезами, позволяющие обрабатывать различные профили без замены фрез. Для большинства производств достаточно двух фрез (для профиля рамы и створки).

Станки адаптированы к различным типам профилей. Автоматический привод позволяет центровать угол, что обеспечивает точную зачистку. В станке реализована автоматическая остановка после завершения операции.

### Особенности моделей

**СА 601:** Одношпиндельный станок для зачистки сварочного шва с возможностью быстрой смены фрез.

**СА 604:** Автоматический станок для зачистки сварочного шва с 4-мя фрезами.

**СА 606:** Автоматический станок для зачистки сварочного шва с 6-ю фрезами.

### Технические характеристики

	СА 601	СА 604	СА 606
Макс. диаметр фрезы/посадка, мм	230/32	230/32	230/32
Скорость вращения, об/мин	3000	3000	3000
Подача воздуха	6-8 бар, 60 л/мин	6-8 бар, 60 л/мин	6-8 бар, 60 л/мин
Мощность, Вт	1200	1200	1200
Питание	400В/50Гц	400В/50Гц	400В/50Гц
Размеры станка, см	78x90x123	82x102x140	82x102x140
Масса станка, кг	200	265	270

