

**Стол сварочно-сборочный ССМ-04-03 исп. 2 (алюминиево-медные
плашки)**

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

Санкт - Петербург

1. Назначение изделия

Стол сварочно-сборочный применяется в качестве стационарного сварочного поста. Стол предназначен проведения сварочно-сборочных работ различных металлоконструкций из труб, листа, профиля различного сечения, частей трубопровода с применением специальной сборочной оснастки.

2. Технические характеристики

Модель: Сварочно-сборочный стол ССМ-04-03

- длина	мм	2696
- ширина	мм	1206
- высота	мм	640
Габаритные размеры рабочей поверхности стола:		
- длина	мм	2696
- ширина	мм	1206
Отклонение от плоскостности рабочей поверхности стола	мм/м	0,5
Равномерно-распределенная нагрузка на плоскость стола	кг	7000
Радиус действия ПВУ	м	3,2
Диаметр присоединительного патрубка	мм	250
Масса	кг	515

3. Комплект поставки

Сварочно-сборочный стол ССМ-04-03 исп. 2 шт – 1

Паспорт на сварочно-сборочный стол ССМ-04-03 исп. 2 шт – 1

4. Устройство и принцип работы

Сварочно-сборочный стол ССМ-04-03 состоит из стальной рамы, сваренной из профильной трубы, обеспечивающую значительную механическую прочность изделию.

Для удобства транспортировки изделия, ножки стола являются съемными элементами, каждая из которых крепится к фланцам, приваренным к раме с помощью четырех болтов М12. Рабочая плита сварочно-сборочного стола ССМ-03-04 представляет собой систему пластин из серого чугуна, присоединенных к подложке с помощью потай-винтов М10. Сборка пластина из серого чугуна + подложка образуют между собой систему Т-образных пазов, с помощью которых производится установка рабочей оснастки на стол. Ножки стола имеют регулировку по высоте, предназначенную для жесткой фиксации стола, компенсации неровностей пола в производственном помещении. Основание стола ССМ-04-03 исп.2 оборудовано системой воздухопроводов, позволяющей удалять сварочный аэрозоль с поверхности стола как через ПВУ так и через пазы столешницы. Для эффективного удаления газовой смеси и пыли через пазы столешницы система воздухопроводов оборудована заслонками, позволяющими регулировать процесс отсоса в зависимости от того, в какой зоне производится сварка. В нижней части основания стола расположены ящики для сбора окалины и шлака.

Подъемно-вытяжное устройство (ПВУ) поворачивается на 360 градусов вокруг своей оси, легко перемещается, раздвигается и устанавливается при помощи тяг и фиксаторов в любой точке рабочей зоны. Для повышения эффективности процесса, воздухоприемная воронка устройства может отклоняться от своей оси на 110 градусов в любой плоскости. Подъемно-вытяжное устройство также имеет заслонку, позволяющую регулировать отбор воздуха через ПВУ или полностью перекрывать его и пользоваться только нижним отсосом стола. Установка ПВУ в необходимое положение производится только при ослабленных зажимных элементах.

Стол сварочно-сборочный ССМ-04-03 исп.2 может быть подключен как к общецеховой системе вентиляции, так и к местной фильтровентиляционной установке с помощью патрубка диаметром 250 мм, расположенного на боковой стенке основания. При работе сварщика в одной зоне, когда остальные зоны стола перекрыты заслонками, производительность вытяжных устройств должна быть не менее 2000 м³/час.

5. Меры безопасности

Общая информация

Производитель не несет ответственности за повреждения оборудования или травмы персонала, вызванные несоблюдением инструкций по безопасности, приведенных в данном руководстве, или небрежной установкой, использованием, обслуживанием или ремонтом оборудования, указанного на обложке данного руководства, или соответствующих аксессуаров.

Отдельные условия эксплуатации или аксессуары могут требовать дополнительных инструкций по безопасности. При обнаружении потенциальной опасности, при использовании оборудования, незамедлительно свяжитесь с поставщиком.

Пользователь несет полную ответственность за соблюдение местных правил и норм безопасности. Соблюдайте все применимые правила.

Руководство пользователя:

- Каждый работающий с устройством должен быть ознакомлен с данным руководством и строго соблюдать приведенные в нем инструкции. Руководитель должен инструктировать персонал в соответствии с данным руководством и соблюдать все приведенные указания.

- Никогда не изменяйте последовательность выполнения шагов.
- Всегда держите руководство рядом с устройством. Пиктограммы и инструкции на изделии (если есть)
- Пиктограммы, предупреждения и инструкции, прикрепленные к устройству, являются частью мер безопасности. Не закрывайте и не удаляйте их. Они должны присутствовать и быть разборчивыми в течение всего срока службы устройства.
- Незамедлительно заменяйте или ремонтируйте пришедшие в негодность пиктограммы, предупреждения и инструкции. Пользователи
- Данное изделие должно использоваться только авторизованным, обученным и квалифицированным персоналом. Временный персонал или обучающиеся сотрудники могут пользоваться устройством только под присмотром обученных ответственных инженеров.

Использование по назначению (1)

Стол сварочно-сборочный был разработан как рабочее место для задач сварки, шлифовки и монтажа. Использование изделия для других целей считается противоречащим его назначению.

Производитель не несет ответственности за повреждения оборудования или травмы, полученные при таком использовании.

Используйте изделие только в технически исправном состоянии и в соответствии с его назначением и инструкциями, изложенными в данном руководстве.

Модификации

Модификация (частей) данного оборудования не допускается.

Использование

- Осмотрите изделие на наличие повреждений. Убедитесь в работе функций безопасности.
- Проверьте рабочую среду. Не позволяйте неавторизованному персоналу входить в рабочую зону.
- Защитите изделие от воды и влаги.
- Придерживайтесь здравого смысла. Будьте внимательны и сосредотачивайтесь на работе. Не используйте изделие под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств.
- Следите чтобы помещение достаточно проветривалось; это особенно касается замкнутых пространств.
- Никогда не устанавливайте изделие напротив входов и выходов, используемых для экстренных ситуаций.
- Следите чтобы в цеху, вблизи изделия, было достаточное количество сертифицированных огнетушителей.

ОСТОРОЖНО!

Никогда не используйте изделие, если в воздухе вокруг сварочного поста присутствует:

- масляный туман
- пыль краски

6. Транспортировка и хранение

Стол сварщика можно транспортировать любым видом транспорта, обеспечивающим его целостность и не допускающим его поломки.

Хранение стола сварщика необходимо осуществлять в закрытом помещении с естественной вентиляцией и влажностью не выше 70 %.

7. Гарантийные обязательства

а. Гарантийный срок эксплуатации сварочно-сборочного стола ССМ-04-03 исп.2 один год с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении условий и правил его эксплуатации, хранения и транспортировки.

8. Свидетельство о приемке

а. Сварочно-сборочный стол ССМ-04-03 исп. 2 соответствует технической документации и признан пригодным для эксплуатации.

Дата выпуска январь 2021 г

Серийный номер СП 1600

Представитель ОТК _____