

Наименование: **Приспособления и принадлежности к заточному станку ВЗ-818, поставляемые за отдельную плату**
Модель: **ВЗ-318.П... и ЗЕ642Е.П...**



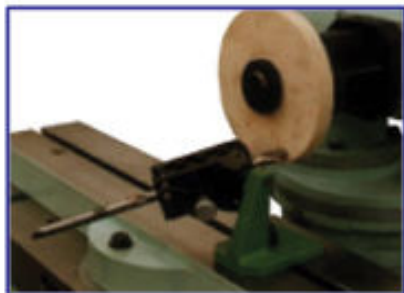
- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицевшлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

Назначение:

предназначены для работы на универсально-заточном станке модели ВЗ-818 с целью расширения его технологических возможностей. Могут также применяться на выпускавшихся ранее универсально-заточных станках моделей ЗА64Д, ЗВ642, ЗМ642, ЗМ642Е, ЗД642Е, ЗЕ642, ЗЕ642Е, ВЗ-318.

Приспособления ВЗ-318.П18, ЗЕ642Е.П22-01, ЗЕ642Е.П25-01 и ВЗ-318.П26 применяются только на ВЗ-818.

Приспособление для цилиндрической заточки спиральных свёрл ВЗ-318.П10



Назначение:

предназначено для цилиндрической заточки поверхности задних углов правых спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком, а также сверл с коническим хвостовиком при длине цилиндрической части не менее 110 мм.

Технические характеристики:

| | |
|--|----------|
| Наименьший/наибольший диаметры сверл, затачиваемых в приспособлении, мм: | 3...20 |
| Угол в плане затачиваемого сверла, град. | 118±3 |
| Диапазон задних углов затачиваемого сверла, град. | 14...21* |
| Качество и точность заточенного инструмента: | |
| осевое биение середины режущих кромок заточенного сверла, мм: | |
| для сверла Ø 6 мм | 0,13 |
| для сверла Ø 20 мм | 0,3 |
| шероховатость обработанной поверхности режущей части | Ra≤0.8 |

Примечание:

* угол уменьшается с увеличением диаметра.

Тиски с конусным хвостовиком ВЗ-318.П11



Назначение:

предназначены для закрепления резцов и другого инструмента при выполнении заточных и шлифовальных работ (используются совместно с приспособлениями ЗЕ642Е.П1 и ВЗ-318.П1)

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------|------------|
| Наибольший расход губок, мм | 40 |
| Ширина губок, мм | 80 |
| Наружный конус хвостовика | Морзе 5АТ6 |

Тиски трехповоротные ВЗ-318.П16



Назначение:

предназначены для выполнения плоскошлифовальных работ и заточки резцов и плоских протяжек для наружного протягивания.

Технические характеристики:

| | |
|---|--------|
| Наибольший расход губок, мм | 55 |
| Длина губок, мм | 100 |
| Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскостях, град. | 360/90 |

Приспособление для наружного шлифования ВЗ-318.П17



Назначение:

предназначено для шлифования цилиндрических и конических деталей, а также для плоского шлифования. В качестве приводной бабки приспособление используется также при внутреннем шлифовании. При шлифовании изделий, имеющих центровые отверстия, используется задняя бабка ВЗ-318.П3, которая входит в обязательный комплект поставки заточного станка. Для закрепления коротких изделий используется трехлапчатый патрон ЗЕ642Е.П84, который входит в комплект поставки приспособления.

Технические характеристики:

| | |
|---|-------------|
| Наибольшая длина обрабатываемой поверхности, мм | 225 |
| Внутренний конус шпинделя | Морзе 5 АТ6 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 160,250,330 |
| Мощность электродвигателя, кВт | 0,25 |

Приспособление для внутреннего шлифования ВЗ-318.П18



Назначение:

предназначено для шлифования цилиндрических и конических отверстий.

Технические характеристики:

| | |
|--|----------------------------|
| Наименьший/наибольший диаметр шлифовально-го круга, мм | 10/20 |
| Наибольшие длина/диаметр шлифуемого отверстия, мм | 50/25 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 7000,10000, 14000,20000 |

Приспособление для заточки инструмента по спирали ВЗ-318.П26



Назначение:

предназначено для заточки червячных фрез по ГОСТ 9324-80. Возможна заточка другого концевой инструмента с винтовыми зубьями, расположенными на цилиндре или конусе, по передним и задним поверхностям с углом установки синусной линейки до 10°.

Технические характеристики:

| | |
|--|----------------|
| Наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм | 160 |
| Наибольшая длина затачиваемой пов-ти инструмента, мм | 160 |
| Наибольшая глубина затачиваемой канавки, мм | 30 |
| Наибольший угол наклона винтовой канавки, град. | 30 |
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 205557-82 | Морзе 5 АТ6 |

Примечание:

Деление на зуб осуществляется по делительному диску.

Приспособление для заточки по спирали по задней поверхности ВЗ-318.П28



Назначение:

предназначено для заточки задних поверхностей винтовых зубьев, расположенных на цилиндре и конусе.

Технические характеристики:

| | |
|--|------------|
| Наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм | 63 |
| Наибольшая длина перемещения шпинделя, мм | 100 |
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 | Морзе 5АТ6 |
| Макс. угол наклона стружечной канавки, град. | 45 |

Патрон цанговый ВЗ-318.П41-02

Назначение:

предназначено для зажима в универсальной бабке ВЗ-318.П1 концевой инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Широкодиапазонные цанги (\varnothing 3-20 мм через 1мм, 18 шт.)

Приспособление для заточки отрезных фрез ВЗ-318.П53



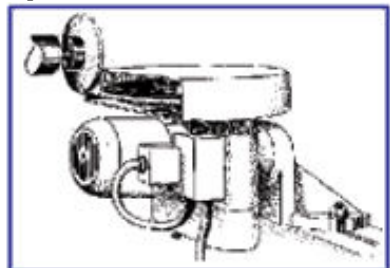
Назначение:

предназначено для заточки фрез по ГОСТ 2679-73 по передней и задней поверхностям.

Технические характеристики:

| | |
|---|----------|
| Диапазон диаметров фрез, мм | 50...200 |
| Наибольший передний/задний угол затачиваемой фрезы, град. | 10/20 |
| Посадочный диаметр шпинделя, мм | 13h6 |

Приспособление для торцевой шлифовки зубьев дисковой пилы ВЗ-318.П54



Назначение:

предназначено для шлифовки зубьев дисковых твердосплавных пил по толщине.

Технические характеристики:

| | |
|---|----------------|
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 75 |
| Расстояние от основания до верхней кромки пилы, мм | 240 |
| Мощность электродвигателя, кВт | 0,25 |
| Допуск торцевого биения зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм | 0,1 |
| Шероховатость обработанной поверхности, мкм | Ra \leq 1.25 |

Параметры затачиваемой пилы:

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Наименьший/наибольший диаметр, мм | 200/400 |
| Посадочные диаметры, мм | 20,30,40,32, 50,80 |

Приспособление для заточки дисковых пил по торцу зубьев ВЗ-318.П56



Назначение:

предназначено для заточки дисковых пил по торцу зубьев.

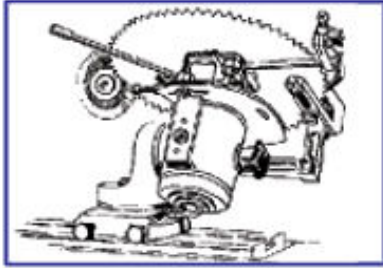
Технические характеристики:

| | |
|--|----------------|
| Допуск торцевого биения вершин зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм | 0,2 |
| Шероховатость обработанной поверхности, мкм | Ra \leq 0,32 |

Параметры затачиваемой пилы:

| | |
|-----------------------------------|----------|
| Наименьший/наибольший диаметр, мм | 200/500 |
| Посадочные диаметры, мм | 32,50,80 |

Приспособление для заточки дисковых пил по передней и задней поверхностям зубьев ВЗ-318.П55



Назначение:

предназначено для заточки дисковых пил отдельно по передней и задней поверхностям зубьев.

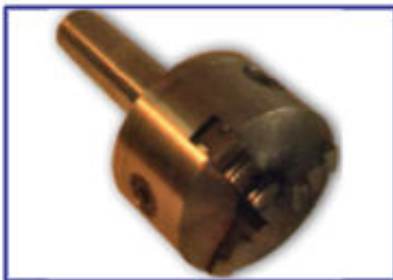
Технические характеристики:

| | |
|--|---------|
| Допуск радиального биения вершин зубьев относительно оси посадочного отверстия, мм | 0,15 |
| Шероховатость обработанной поверхности, мкм | Ra≤0,32 |

Параметры затачиваемой пилы:

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Наименьший/наибольший диаметр, мм | 200/500 |
| Наибольший угол, град. | 20 |
| Посадочные диаметры, мм | 20,30,32,35,40,50,80 |

Патрон трехкулачковый ВЗ-318.П84



Назначение:

обеспечивает выполнение различного рода шлифовальных работ при установке концевой инструмента с цилиндрической хвостовой частью. Устанавливается в шпиндель универсальной бабки.

Технические характеристики:

| | |
|--|-------------|
| Конус хвостовика по ГОСТ 25557-82 | Морзе 5 АТ6 |
| Наружный диаметр прутка, зажимаемого в прямых кулачках патрона, мм | |
| наименьший | 4 |
| наибольший по отверстию в корпусе | 20 |
| при наибольшем разводе кулачков | 35 |
| Наименьший/наибольший внутренний диаметр изделия, зажимаемого наружными ступенями в прямых кулачках патрона, мм: | 30/85 |

Подручник ЗЕ642Е.П7



Назначение:

служит опорой при заточке некоторых видов инструментов (резцов различных типов, дисковых пил и пр.)

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------|-----|
| Угол поворота стола, град.: | |
| в горизонтальной плоскости: | 360 |
| в вертикальной плоскости: | |
| по часовой стрелке | 70 |
| против часовой стрелки | 70 |

Бабка универсальная трехповоротная ЗЕ642Е.П8



Назначение:

предназначена для заточки концевой и насадного многолезвийного инструмента. В рабочее положение инструмент устанавливается поворотом корпуса. Необходимые углы заточки настраиваются поворотом в горизонтальной и вертикальной плоскости.

Технические характеристики:

| | |
|---|---------------|
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 | Морзе 4 АТ6 |
| Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскостях, град. | 360 |
| Число делений делительного диска, Z= | 3,4,6,8,12,24 |

Примечание:

Зажим цанговый ЗЕ642Е.П8.055 (широкодиапазонные цанги 3-20 мм через 1мм, 18 шт.) – за отдельную плату.

Приспособление для заточки по радиусу ЗЕ642Е.П13



Назначение:

предназначено для заточки по радиусу концевых многолезвийных инструментов и резцов.

Технические характеристики:

| | |
|--|--------|
| Наибольший диаметр затачиваемого концевого инструмента (при использовании ВЗ-318.П1), мм | 50 |
| Величина вылета концевого инструмента | 30-140 |
| Диаметр державки концевого инструмента или круглых резцов, мм | 3...20 |
| Наибольшие размеры сечения прямоугольной державки резца, мм | 32x40 |
| Наибольший радиус заточки, мм | 50 |
| Наибольшая величина продольного/поперечного перемещения затачиваемого инструмента, мм | 50/50 |
| Угол поворота в горизонтальной плоскости, град. | 190 |
| Угол наклона в вертикальной плоскости (по и против часовой стрелки), град. | 15 |
| Диаметр цилиндрического хвостовика (державки) концевого инструмента или резца при использовании ВЗ-318.П1 и ЗЕ642Е.П40, мм | 3...20 |

Приспособление для заточки зенкеров и ступенчатых сверл ЗЕ642Е.П19



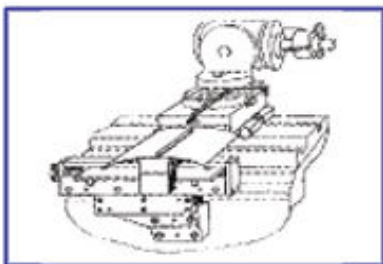
Назначение:

предназначено для заточки зенкеров по задней пов-ти на заборном конусе и ступенчатых сверл по задней пов-ти на второй ступени.

Технические характеристики:

| | |
|---|-------------|
| Наименьший/наибольший диаметр затачиваемого инструмента, мм | 3...50 |
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 | Морзе 4 АТ6 |
| Угол поворота в горизонтальной плоскости, град. | 360 |
| Возможное число делений при работе с делительным диском | 2,3,4,6,12 |
| Величина углов заборного конуса, град. | 0...180 |

Приспособление для заточки по копиру ЗЕ642Е.П22(-01)



Назначение:

предназначено для заточки фасонного инструмента по копиру.

Технические характеристики:

| | |
|---|-----|
| Максимальный диаметр затачиваемых фрез, мм | 250 |
| Максимальная длина затачиваемых фрез, мм | 200 |
| Макс. угол наклона кромки профиля фрезы, мм | 90 |
| Масштаб копирования | 1:1 |
| Наибольшая глубина шлифования, мм | 60 |

Приспособление для заточки косозубых долбяков ЗЕ642Е.П23



Назначение:

предназначено для заточки долбяков по ГОСТ 10059-80 и 9323-79.

Технические характеристики:

| | |
|---|---------------|
| Наибольший диаметр долбяков, мм | 100 |
| Угол поворота в вертикальной плоскости по и против часовой стрелки, град. | 45 |
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 9953-82 | Морзе В24 АТ6 |

Приспособление универсальное для правки круга ЗЕ642Е.П25(-01)



Назначение:

предназначено для правки по радиусу и прямой.

Технические характеристики:

| | |
|---|---------|
| Наибольшая величина перемещения алмазного карандаша параллельно оси круга, мм | 25 |
| Угол поворота алмазного карандаша, град. | 180 |
| Наименьший/наибольший диаметр шлифовального круга, мм | 100/150 |
| Наибольший радиус правки (выпуклый/вогнутый), мм | 15 |

Стол поворотный ЗЕ642Е.П30



Назначение:

предназначено для выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

| | |
|---|---------|
| Размер рабочей поверхности стола (ДхШ), мм | 400x140 |
| Количество Т-образных пазов | 3 |
| Угол поворота в вертикальной плоскости, град. | 90 |

Бабка задняя с регулируемой высотой центров ЗЕ642Е.П31



Назначение:

предназначена для поддержания концевой инструмента, устанавливаемого в центрах, или насадного инструмента, закрепленного на центральной оправке. Обеспечивает регулировку центра по высоте и установку его под требуемым углом в вертикальной плоскости при заточке конических инструментов по передней поверхности.

Технические характеристики:

| | |
|--|------------|
| Внутренний конус пиноли | Морзе 2АТ6 |
| Ход пиноли, мм | 20 |
| Вертикальное смещение центра ниже/выше линии центров, мм | 55/70 |
| Угол наклона оси шпинделя от нуля (по и против часовой стрелки), град. | 20 |

Комплект подкладных плит ЗЕ642Е.П32

Назначение:

предназначен для повышения оси центров станка над столом.

Технические характеристики:

| | |
|---------------------------------|----|
| Количество подкладных плит, шт. | 3 |
| Высота подкладных плит, мм | 40 |
| Масса комплекта, кг | 6 |

Приспособление для заточки фасонных острозаточенных фрез ЗЕ642Е.П36



Назначение:

предназначено для заточки фасонных фрез с выпуклым профилем по задней поверхности.

Технические характеристики:

Размеры затачиваемых фрез, мм:

| | |
|-------------------------------|--------|
| наименьший/наибольший диаметр | 50/100 |
| наибольшая ширина | 30 |

Примечание:

Заточка происходит по копиру радиусной периферией круга.

Тиски трехповоротные ЗЕ642Е.П37



Назначение:

предназначены для заточки резцов и плоских протяжек и выполнения плоскошлифовальных работ.

Технические характеристики:

| | |
|--|--------|
| Наибольший расход губок, мм | 55 |
| Длина губок, мм | 100 |
| Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град. | 360/90 |

Бабка универсальная с конусом 7:24 ЗЕ642Е.П39



Назначение:

предназначена для заточки хвостового инструмента по задней и передней поверхностям.

Технические характеристики:

| | |
|--|---------|
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 15945-82 | 50 |
| Угол поворота в горизонтальной/вертикальной плоскости, град. | 360/240 |
| Наибольший диаметр затачиваемых фрез, мм | 250 |

Примечание:

Деление производится с помощью приспособления ЗЕ642Е.П4 или делительного диска.

Приспособление для заточки фрез по радиусу ЗЕ642Е.П50



Назначение:

обеспечивает заточку по радиусу насадных, торцевых, двух- и трехсторонних фрез с радиусными режущими кромками по задним поверхностям.

Технические характеристики:

| | |
|---|----------|
| Диаметр затачиваемых фрез, мм | 80...400 |
| Радиус заточки, мм | 1,5...50 |
| Угол поворота в горизонтальной плоскости, град. | 90 |

Приспособление для затылования метчиков ЗЕ642Е.П51



Назначение:

обеспечивает затылование трёх- и четырёхрёрых право- и леворежущих метчиков по заборному конусу.

Технические характеристики:

| | |
|---|-------------|
| Наибольшая величина затылования, мм | 4 |
| Диапазон диаметров затыловываемых метчиков, мм | 3...30 |
| Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 | Морзе 5 АТ6 |
| Количество электродвигателей | 1 |
| Наибольшая длина затыловываемых метчиков в подводковом устройстве, мм | 120 |
| Допуск радиального биения режущей части по наружному диаметру, мм | 0,03 |
| Шероховатость обработанной поверхности, мкм | Ra 0,63 |

Бабка задняя с большим вылетом ЗЕ642Е.П61

Бабка передняя с большим вылетом ЗЕ642Е.П73



Назначение:

предназначены для поддержания длинного центрового инструмента или насадного инструмента на длинной оправке и служат для увеличения длины между бабками.

Технические характеристики:

| | |
|---|-------------|
| Наибольший диаметр изделия, мм | 100 |
| Внутренний конус пиноли по ГОСТ 25557-82 | Морзе 2 АТ6 |
| Ход пиноли бабки задней, мм | 20 |
| Наибольшая длина изделия, устанавливаемого между: | |
| бабками ЗЕ642Е.П61 и ЗЕ642Е.(ВЗ-318)П2, мм | 850 |
| бабками ЗЕ642Е.П73 и ЗЕ642Е.(ВЗ-318)П3, мм | 850 |
| бабками ЗЕ642Е.П61 и ЗЕ642Е.П73, мм | 1230 |

Принадлежности для установки и крепления шлифовальных кругов



Модель: Назначение:

| | |
|----------------|--|
| ВЗ-318М.91.010 | Оправка для круга 1-150x16x32 |
| ВЗ-318М.91.020 | Оправка для круга 11-125/i92x45x32 |
| ВЗ-318М.91.030 | Оправка для круга 11-100/i71x40x20 |
| ВЗ-318М.91.040 | Оправка для круга 12-80/i36x8x13 |
| ВЗ-318М.90.010 | Ключ для оправки ВЗ-318.91.030 |
| ВЗ-318М.90.020 | Ключ для оправок ВЗ-318.91.010 и 91.020 по 2 шт. |
| ВЗ-318М.90.202 | Съемник |

Комплект защитных кожухов для шлифовальных кругов



Модель: Назначение:

| | |
|---------------|----------------------------------|
| ЗМ642Е.92.010 | кожух для круга 11-100/i71x40x20 |
| ЗМ642Е.92.020 | кожух для круга 11-150x40x32 |
| ЗМ642Е.92.030 | кожух для круга 1-150x16x32 |
| ЗМ642Е.92.040 | кожух для круга 11-125/i92x45x32 |
| ЗМ642Е.92.050 | кожух для круга 12-80/i36x8x13 |

Комплект переходных втулок (ГОСТ 18258-72)

| Модели: | Назначение: |
|-----------|---|
| 6101-0126 | 4/1 используются для установки концевой конусного инструмента (с приспособлениями ВЗ-318.П1, ВЗ-318.П26, ВЗ-318.П28, ЗЕ642Е.П19). |
| 6101-0127 | 4/2 |
| 6101-0128 | 4/3 |
| 6101-0131 | 5/4 |

Прочие принадлежности



| Модель: | Назначение: |
|---------------|-------------------------|
| ВЗ-318.90.201 | оправка балансировочная |
| ЗЕ642Е.90.201 | центроискатель |